

## ADHOC

Die Instandhaltungsumgebung  
für die  
ungeplante Instandhaltung

## Fragestellung:

Anpassung des organisatorischen Ablaufes oder Anpassung der Datenverarbeitung ?

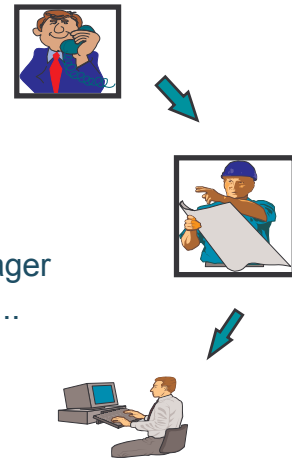
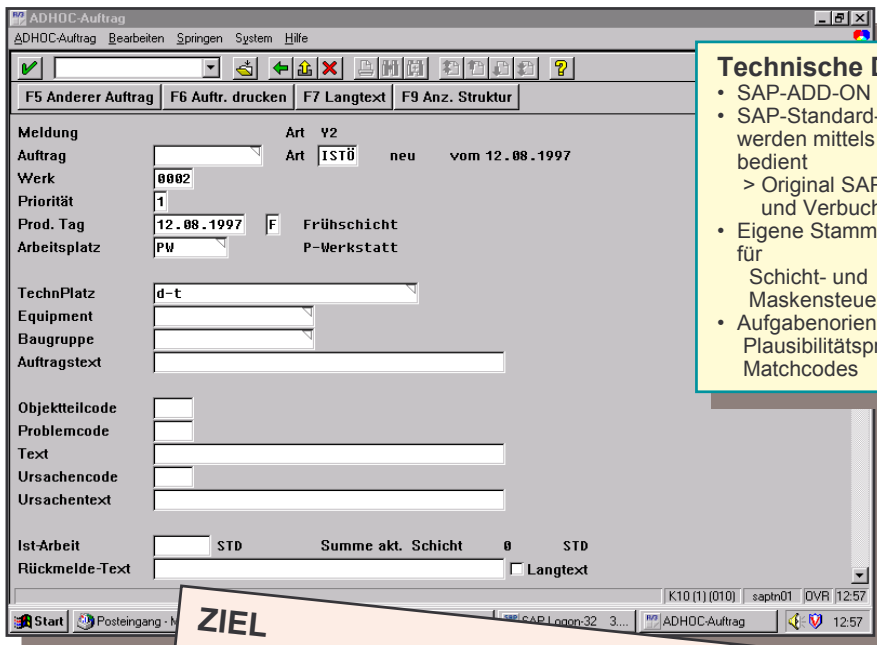
## Die Antwort :

- > keine Modifikation der Standard-Software,
- > wenig Änderung des organisatorischen Ablaufs,
- > dafür Einfügen einer "Zwischenschicht"-Software

Dadurch ist gegenüber der geplanten Vorgehensweise in SAP auch ein situationsgesteuertes Arbeiten möglich, wie im folgenden Beispiel:

## ADHOC-Ablauf:

- Telefonische oder persönliche Störmeldung
- Schadensbeurteilung vor Ort, möglichst gleich Störungsbehebung
- Gegebenenfalls Materialentnahme aus dem Lager
- Notieren der Information: Tätigkeit, Materialnr. ...
- Spätestens am Schichtende:  
Datenerfassung mit ADHOC-Maske

### Technische Details:

- SAP-ADD-ON
- SAP-Standard-Masken werden mittels Batch-Input bedient
  - > Original SAP Verprobung und Verbuchung
- Eigene Stamm-/Steuerdaten für Schicht- und Maskensteuerung
- Aufgabenorientierte Plausibilitätsprüfungen und Matchcodes

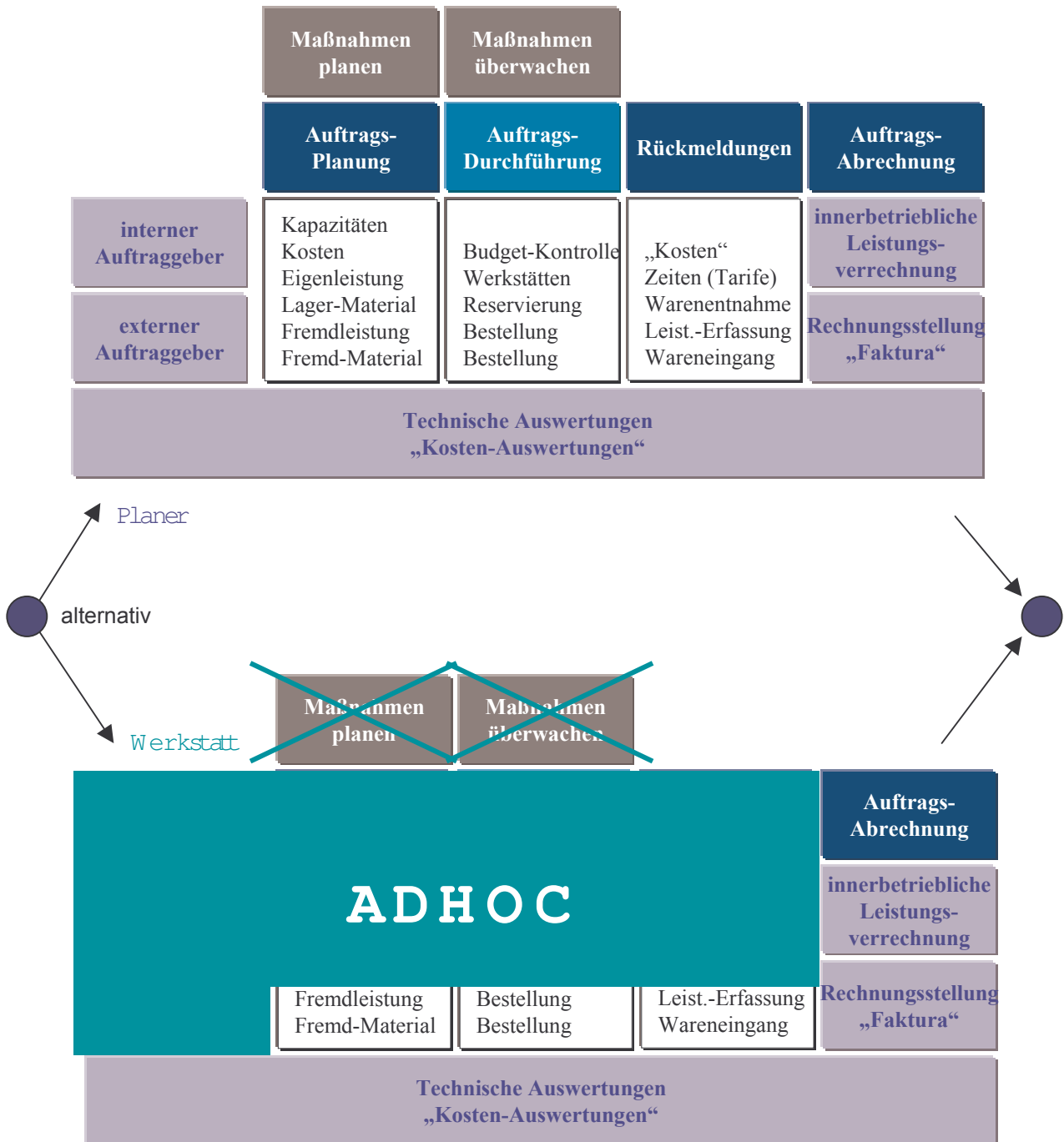
### ZIEL

- Die Arbeit eines Arbeitsplatzes aus nur einer Maske heraus erledigen
- Viel Sicherheit auch bei sporadischem Arbeiten
- Entsprechend wenig Schulung nötig

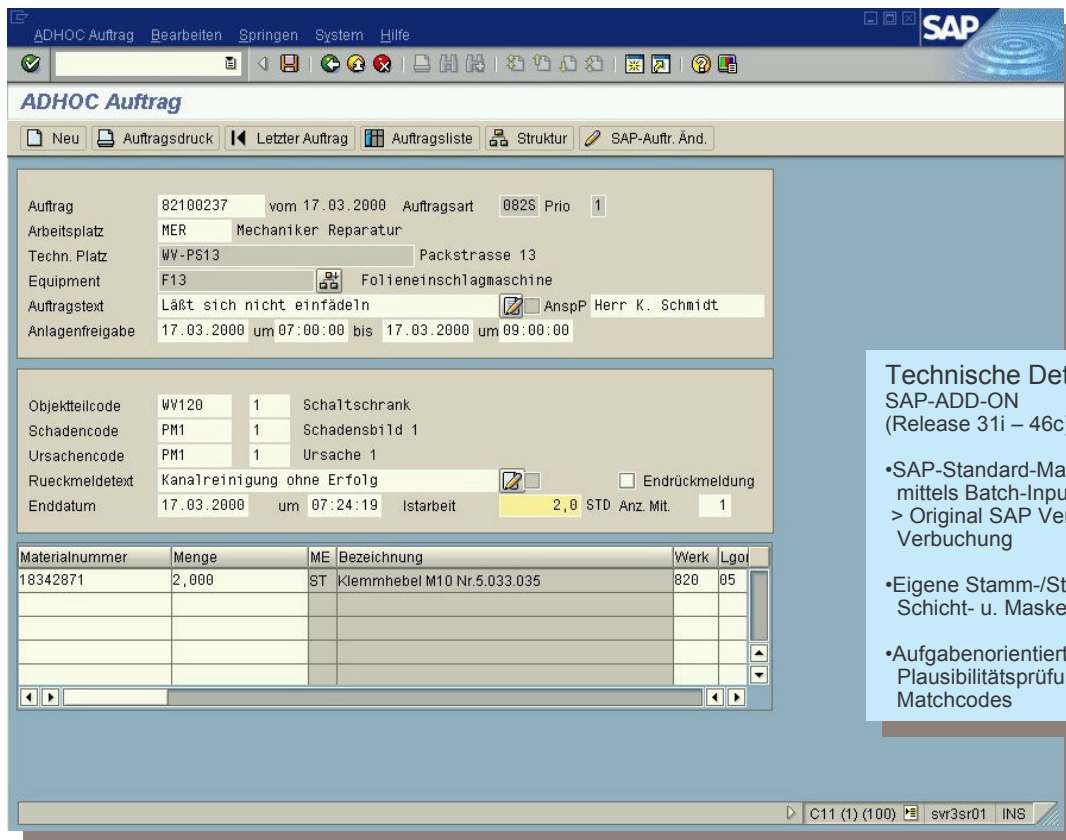
- Erfassung von Eigenleistungen der Werkstätten mittels Meldung, Auftrag und Rückmeldung
- Produktionstag- und Schichtbezug
- Kontrolle der erreichten Stunden
- Schnellsuche in Techn.Platz/Equipment-Struktur
- Benutzer-/Auftragsartspezifische Vorbelegung
- Darstellung der erfassten Daten im Schichtbericht

## SAP-PM/CS Standard

(vereinfachte Darstellung)



# ADHOC-Maske (Variation)



**ADHOC Auftrag**

Neu Auftragsdruck Letzter Auftrag Auftragsliste Struktur SAP-Auftr. Änd.

Auftrag: 82100237 vom 17.03.2000 Auftragsart: 0826 Prio: 1  
Arbeitsplatz: MER Mechaniker Reparatur  
Techn. Platz: WV-PS13 Packstrasse 13  
Equipment: F13 Folieneinschlagmaschine  
Auftragstext: Läßt sich nicht einfädeln Ansp Herr K. Schmidt  
Anlagenfreigabe: 17.03.2000 um 07:00:00 bis 17.03.2000 um 09:00:00

Objektteilcode: WV120 1 Schaltschrank  
Schadencode: PM1 1 Schadensbild 1  
Ursachencode: PM1 1 Ursache 1  
Rueckmeldetext: Kanalreinigung ohne Erfolg Endrückmeldung  
Enddatum: 17.03.2000 um 07:24:19 Istarbeit: 2,0 STD Anz. Mit: 1

Materialnummer	Menge	ME	Bezeichnung	Werk	Lgoi
18342871	2,000	ST	Klemmhebel M10 Nr.5.033.035	820	05

C11 (1) (100) svr3sr01 INS

## Technische Details: SAP-ADD-ON (Release 31i – 46c)

- SAP-Standard-Masken werden mittels Batch-Input bedient > Original SAP Verprobung und Verbuchung
- Eigene Stamm-/Steuerdaten für Schicht- u. Maskensteuerung
- Aufgabenorientierte Plausibilitätsprüfungen und Matchcodes

- Erfassung von Eigenleistungen der Werkstätten mittels Meldung, Auftrag und Rückmeldung
- Flexible Tarifhandhabung
- Freigabe von Fremdleistungen
- Erfassung der verbrauchten Materialien
- Kontrolle der erreichten Stunden
- Schnellsuche in Techn.Platz/Equipment-Struktur
- Benutzer- /Auftragsartspezifische Vorbelegung
- Darstellung der erfassten Daten im Schichtbericht
- PC-spezifische Datenpuffer zur schnellen Handhabung
- Buchungskreisübergreifende Nutzung für Material und Abrechnung

## ZIEL

- Die Arbeit eines Arbeitsplatzes aus nur einer Maske heraus erledigen
- Viel Sicherheit auch bei sporadischem Arbeiten
- Entsprechend wenig Schulung nötig

# ADHOC-Maske (Variation)

**ADHOC WAZ**

ADHOC-Auftrag Bearbeiten Springen System Hilfe

Neuer Auftrag ◀ Letzter Auftrag Auftragsliste Struktur Fremdleistung Schichtbericht

Auftrag: **700000173** Auftragsart: **IST1** Prio: **1**

Verantw.ArbPl: **OWE** Offset-Werkstatt Essen Werk: **0151**

TechnPlatz: **ES-ROT-DE12-DW04** Druckwerk: **04**

Equipment:

Auftragstext: **Umfangregister klemmt** AnspP: **Thiel**

Anlagefreigabe:  **00:00:00** bis  **00:00:00**

Objektteilcode:

Problemcodes:

Ursachencode:

Rückmeldetext: **Stofffetzen entfernt** Endrückm:  Schicht: **S**

Produktionstag: **22.02.2001** Zeit: **15:04:45** Istarbeit: **0,5** STD:  Anzahl: **1**

AnspPRM: **OLLI. P.**

Materialnummer	Menge	ME	Bezeichnung
<b>10306014</b>	<b>1,000</b>	ST	<b>PM TESTTEIL</b>

WAT (2) (410) aessap01 INS 15:03

Variante der ADHOC-Maske

**IH-Auftragsliste**

System Hilfe

Auftrag	Art	Auftragskurztext	Erf. Datum	Werk	tech. Platz / Equipment
<input type="checkbox"/> 700000142	IST1	Antrieb überprüfen	14.02.2001	0151	ES-ROT-DE01-ANTR
<input type="checkbox"/> 700000145	IST1	Walzen lagern	14.02.2001	0151	ES-ROT
<input type="checkbox"/> 700000148	IFL1	Fremdgehen	14.02.2001	0151	ES-ROT
<input type="checkbox"/> 700000149	IST1	Fremd mit 2 Vorg.	14.02.2001	0151	ES-ROT
<input type="checkbox"/> 700000152	IST1	Gitter Teleafift montieren	15.02.2001	0151	ES-PLH
<input type="checkbox"/> 700000153	IPV1	Gummituchmontage	15.02.2001	0151	ES-ROT
<input type="checkbox"/> 700000154	IST1	Tokenbusstörung	15.02.2001	0151	ES-ROT-DE23
<input type="checkbox"/> 700000155	IST1	Rollenkonen Umbau neue Ausführung	15.02.2001	0151	ES-ROT-RW12
<input type="checkbox"/> 700000157	IST1	Rollenkonen Umbau	15.02.2001	0151	ES-ROT-RW11
<input type="checkbox"/> 700000170	IST1	Verreibung	16.02.2001	0151	ES-ROT
<input type="checkbox"/> 700000171	IST1	Zählwerk Trichtererstellung erneuern	16.02.2001	0151	ES-ROT-FALE
<input type="checkbox"/> 700000172	IST1	Seitenregister fährt mit	16.02.2001	0151	ES-ROT-DE12-DW04
<input type="checkbox"/> 700000173	IST1	Umfangregister klemmt	16.02.2001	0151	ES-ROT-DE12-DW04
<input type="checkbox"/> 700000174	IST1	Verreibung hoch	16.02.2001	0151	ES-ROT-DE04-DW02-FAW
<input type="checkbox"/> 700000201	IST1	Flächeninitiator ohne Funktion	21.02.2001	0151	ES-ROT-SENC
<input type="checkbox"/> 700000202	IST1	Pumpe defekt LANGTEXT BEACHTEN !	21.02.2001	0151	ES-PLH-EW04
<input type="checkbox"/> 700000211	IST1	Austausch Getriebekasten	23.02.2001	0151	ES-ROT-DE19
<input type="checkbox"/> 700000212	IST1	Kontrolle Expansionsgetriebe	23.02.2001	0151	ES-ROT
<input type="checkbox"/> 700000213	IST1	Kontrolle Ex	23.02.2001	0151	ES-ROT
<input type="checkbox"/> 700000214	IST1	Test rot	23.02.2001	0151	ES-ROT
<input type="checkbox"/> 700000226	IST1	Austausch Getriebekasten	26.02.2001	0151	ES-ROT-DE21
<input type="checkbox"/> 700000228	IST1	Reiberkopf defekt	26.02.2001	0151	ES-ROT-DE10
<input type="checkbox"/> 700000231	IST1	Lager def.	27.02.2001	0151	ES-ROT-DE12
<input type="checkbox"/> 700000232	IST1	Lager def.	27.02.2001	0151	ES-ROT-DE10
<input type="checkbox"/> 700000233	IST1	Stanze läuft nicht	27.02.2001	0151	ES-PLH

WAT (2) (410) aessap01 INS 11:00

Übersichtliche Auftragshistorie

## **Was uns auszeichnet:**

- Erfahrung in Reorganisation der Betriebstechnik und in allen Phasen der SAP®-PM Einführung
- Erfahrung im Umgang mit Mitarbeitern auf allen Ebenen
- Leistungsfähige Kooperationspartner für alle Lösungen im Instandhaltungsbereich und Prozessumfeld
- Lösungen zum Maintenance Data Management

## **Welche Branchen wir zur Zeit bearbeiten:**

- Druckereien und Verlage
- System- und Anlagenbau
- Versorgungsunternehmen
- Chemie und Petrochemie

## **Worauf wir besonderen Wert legen:**

- Wir arbeiten systematisch und wirtschaftlich
- Wir packen richtig zu
- Wir sind fair
- Wir sagen Ihnen die Wahrheit

## **Saager Management Consultants**

Karlstraße 5 a  
D-30890 Barsinghausen

Tel.: +49 (0)5105 / 77 33 909

Fax: +49 (0)5105 / 77 33 910

eMail: [info@saager-mc.de](mailto:info@saager-mc.de)

<http://www.saager-mc.de>

SAP and SAP-Logo, R/3 are trademarks or registered trademarks of SAP AG in Germany and in several other countries all over the world