



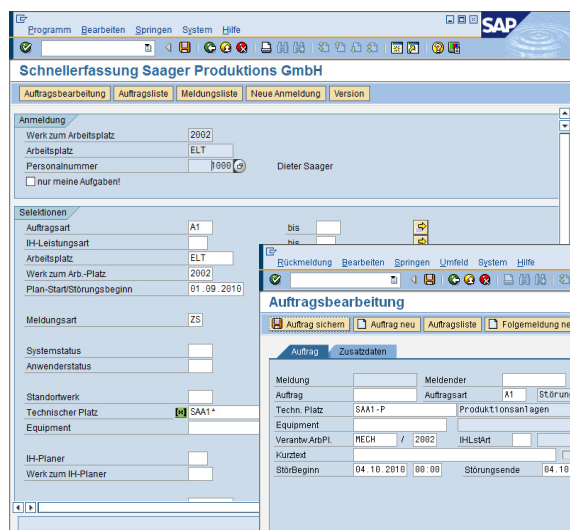
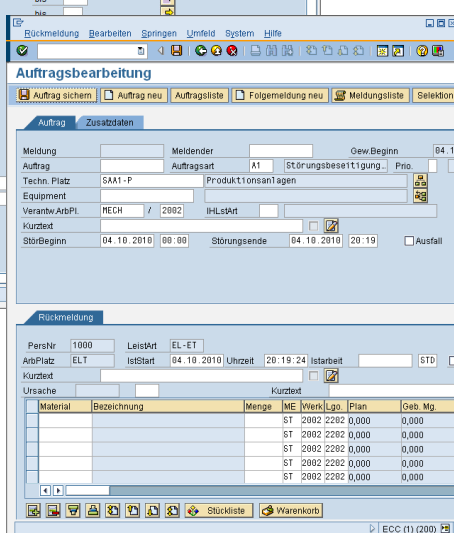
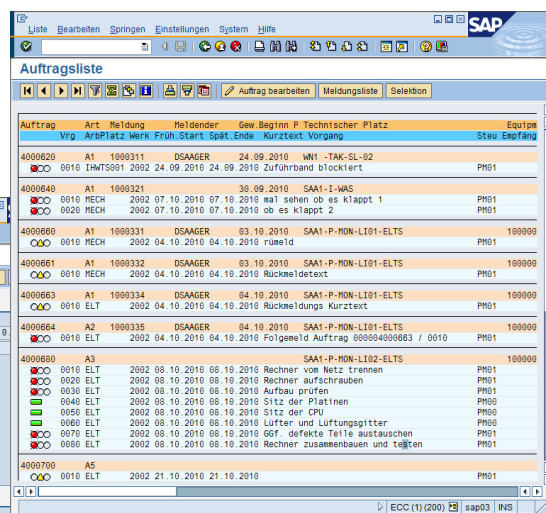
bi-tuned-ADHOC Instandhaltungs-Schnellerfassung

Vereinfachte Abwicklung von Instandhaltungsprozessen im SAP

Die Instandhalter sollen die Anlagen am Laufen halten und keine SAP-Profis werden.

Dafür sorgt das SAP-AddOn **bi-tuned-ADHOC** mit einer konfigurierbaren, einfachen und weitestgehend vorausgefüllten und selbst einstellenden Eingabemaske, einer übersichtlichen, einstellbaren Arbeitsvorrats-Liste und weiteren nützlichen Funktionen, die es so nicht einmal im Standard-SAP R/3 gibt.

- Von Auftragsanlage bis Auftragsnacherfassung (z.B. Störungsbeseitigung) in einem Schritt mit Meldungs- und Auftragsanlage, Material- und Zeitbuchungen, Störungsgründen und –Zeiten usw.
- Rückmeldung aller geplanten Aufträge, mit Anzeige von geplanten und schon gebuchten Materialien, Unterdrückung der Fertigmeldung bei Daueraufträgen und mehr.
- Direktaufnahme von Meldungen aus der Meldungsliste zur kompletten Erfassung in einem Schritt.
- Jederzeitiger Ausdruck der Auftragspapiere nach Bedarf.
- Folgemeldungen mit automatisch generierten, änderbaren Texten, zum Beispiel zur Dokumentation von Inspektionsergebnissen.
- Vereinfachte und konfigurierbare Abwicklung für Aufarbeitung von Materialien mit sämtlichen Buchungen in einem Schritt.
- Vereinfachte und konfigurierbare Abwicklung von Werkzeugbau und Veredelung in einem Schritt.
- Automatischer Stücklistengenerator **bi-tuned-MLB** für Lager und Nicht-Lagermaterial, fallweise vollautomatisch oder zur Vorab-Überprüfung in einer Zwischenliste.
- Persönlicher Warenkorb **bi-tuned-PSM**, zur Identifikation von Materialien, die der Instandhalter auf seinem Wagen hat optional. Scannerlösung **bi-tuned-SCAN** optional.
- Direkter Zugriff auf das **bi-tuned-ESP**-Schichtbuch.
- Einfach installierbar und konfigurierbar, auch in fertiger SAP-PM Umgebung.
- Ohne Änderung des SAP-Standards.

Auftrag	Art	Meldung	Meldender	Gew. Beginn	P	Technischer Platz	Steu. ExpFang
4900620	A1	1000311	DSAGER	24.09.2010	WN1	-TAK-SL-02	PH01
0010	IHM15001	2002	24.09.2010	24.09.2010		Zufuhrband blockiert	
4900649	A1	1000321		30.09.2010	SAA1	L-WAS	PH01
0010	MECH	2002	07.10.2010	07.10.2010		maß sehen ob es klappt 1	PH01
0020	MECH	2002	07.10.2010	07.10.2010		ob es klappt 2	PH01
4900660	A1	1000331	DSAGER	03.10.2010	SAA1	P-MON-LI01-ELTS	100000
0010	MECH	2002	04.10.2010	04.10.2010		rumeld	PH01
4900661	A1	1000332	DSAGER	03.10.2010	SAA1	P-MON-LI01-ELTS	100000
0010	MECH	2002	04.10.2010	04.10.2010		Rückmeldetext	PH01
4900663	A1	1000334	DSAGER	04.10.2010	SAA1	P-MON-LI01-ELTS	100000
0010	ELT	2002	04.10.2010	04.10.2010		Rückmeldungs Kurztext	PH01
4900664	A2	1000335	DSAGER	04.10.2010	SAA1	P-MON-LI01-ELTS	100000
0010	ELT	2002	04.10.2010	04.10.2010		Folgemeld Auftrag 00004000663 / 0010	PH01
4900690	A3				SAA1	P-MON-LI02-ELTS	100000
0010	ELT	2002	08.10.2010	08.10.2010		Rechner von Netz trennen	PH01
0020	ELT	2002	08.10.2010	08.10.2010		Rechner aufschrauben	PH01
0030	ELT	2002	08.10.2010	08.10.2010		Aufbau prüfen	PH01
0040	ELT	2002	08.10.2010	08.10.2010		Sitz der Platinen	PH00
0050	ELT	2002	08.10.2010	08.10.2010		Sitz der CPU	PH00
0060	ELT	2002	08.10.2010	08.10.2010		Lüfter und Lüftungsgitter	PH00
0070	ELT	2002	08.10.2010	08.10.2010		defekte Teile austauschen	PH01
0080	ELT	2002	08.10.2010	08.10.2010		Rechner zusammenbauen und testen	PH01
4900700	A5						PH01
0010	ELT	2002	21.10.2010	21.10.2010			

Gestalten Sie die Masken und Listen selbst, für jedes Werk und jede Auftragsart individuell.