



bi-tuned-SCAN Material-Scanner Unterstützung

Schnell und sicher mit Ersatzteilen umgehen

Zur Vereinfachung der Warenbewegung für die Instandhaltung ist diese Scannerlösung **bi-tuned-SCAN** auf die relevanten Prozesse optimiert:

- Umlagern.
- Entnahme für Instandhaltungsauftrag.
- Rückgabe von Instandhaltungsauftrag.
- Entnahme in Persönlichen Warenkorb **bi-tuned-PSM**.
- Rückgabe von Persönlichen Warenkorb **bi-tuned-PSM**.
- Inventur.

Wareneingänge von Ersatzteilen für die Instandhaltung erfordern meistens eine fachkundige technische Prüfung. Deshalb werden diese Teile vom Wareneingangspersonal oft zunächst in ein Zwischenlager gebucht. Das Prüfen und Umlagern in die richtigen Lagerorte erfolgt später durch die zuständigen Instandhaltungsmitarbeiter.

Entnahmen oder Rückgaben von Ersatzteilen aus dem Lager werden nach Identifizierung des Mitarbeiters durch Scannen der Personalkarte, durch Scannen des Lagerplatzes oder des Materials und Scannen des Auftragspapiers direkt im SAP gebucht. Alternativ können die Daten jeweils auch manuell eingetragen werden.

Auch ohne Kenntnis einer Auftragsnummer können Ersatzteile in den Persönlichen Warenkorb **bi-tuned-PSM** gebucht werden. Der Warenkorb steht in der **bi-tuned-ADHOC**-Schnellerfassung zur Entnahme auf den Auftrag per Knopfdruck zur Verfügung.

Der Umfang des Scanner-Menüs kann in einer Berechtigungstabelle für jeden einzelnen Mitarbeiter hinterlegt werden.

Inventuren könnten somit zeitweise für bestimmte Mitarbeiter freigeschaltet werden.

Die Anpassung der Software an unternehmensspezifische Gegebenheiten kann ggf. zusätzlichen Aufwand erfordern.

Die Verwendung des Scanners bietet viele Vorteile, u.a.:

- Einsparung von Wegezeiten.
- Vermeidung von Fehleingaben und Fehlbuchungen.
- Vermeidung von Schwarzen Lägern.

Alle notwendigen Warenbewegungen, in einem Menü individuell zusammengestellt für jeden Mitarbeiter

Hauptmenü	
1.	scannen
2.	Ende
Pers.Nr	080864

Hauptmenü	
1.	Entnahme in Warenkorb
2.	Rückgabe von Warenkorb
3.	Entnahme an Auftrag
4.	Rückgabe von Auftrag
5.	Inventur
6.	Umlagern Wareneingang
7.	abmelden

Entnahme an Auftrag	
1.	weiter
2.	zurück
Pers.Nr	Roland Ketteler
Werk	1805
Lagerort	TL01
Material	4010976381214

Entnahme an Auftrag	
1.	scannen
2.	zurück
Pers.Nr	Roland Ketteler
Werk	1805
Lagerort	TL01
Lag.Platz	0133010100
Material	Drehzahlsteller_
Auftrag	000050000001
Auftrag	50000001

Entnahme an Auftrag	
1.	buchen
2.	zurück
Pers.Nr	Roland Ketteler
Werk	1805
Lagerort	TL01
Lag.Platz	0133010100
Material	Drehzahlsteller_
Auftrag	000050000001
Menge	2