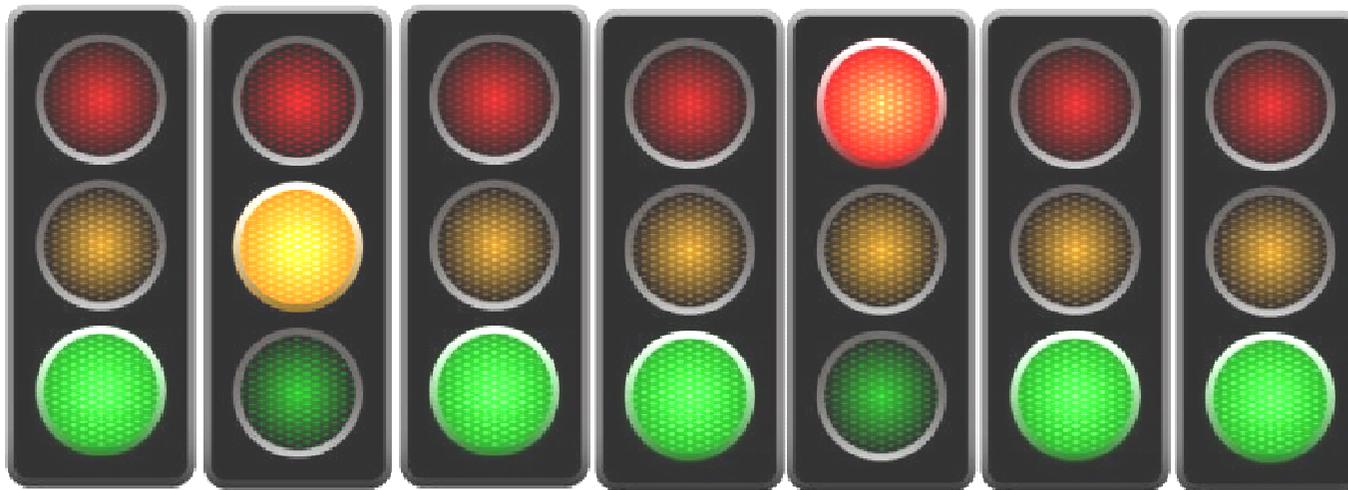


Der SAP EAM (PM) Instandhaltungs-Leitstand

Effektiv sehen



Effizient handeln

- Vorstellung Saager Management Consultants
- Effiziente Abwicklung des SAP EAM (PM) mit *bi-tuned-ECO*
- Integration in weitere *bi-tuned* Module
- Kundenmeinungen
- Referenzkunden
- Kontakt

• Das Unternehmen

Saager Management Consultants ist ein Beratungsunternehmen, das sich aus einem festen und etablierten Kreis von selbständigen und langjährig erfahrenen, SAP-zertifizierten Ingenieuren, Betriebswirten und Informatikern mit persönlicher Branchen- und Prozess Erfahrung in Verlag, Industrie und Dienstleistung zusammensetzt.



- Kernkompetenzen



Organisationsberatung für Ihre Instandhaltung



SAP – EAM (auch FI, CO, MM, HR) Beratung und Entwicklung



Datenmanagement und Controlling

- Vorstellung Saager Management Consultants
- Effiziente Abwicklung des SAP EAM (PM) mit *bi-tuned-ECO*
- Integration in weitere *bi-tuned* Module
- Kundenmeinungen
- Referenzkunden
- Kontakt

- Ziele
- Zielgruppe
- Ergebnisse in der organisatorischen Abwicklung
- *bi-tuned-ECO* Grundsätze
- *bi-tuned-ECO* Anwendungen
- Geschäftsprozess-Beispiele

- Ziele

- **Vereinheitlichung von Zielen und Sprache, Standardisierung von Strukturen und Prozessen.**
- **Effektive, effiziente und einfache Abwicklung aller Geschäftsprozesse mit SAP EAM**
- **Hierarchische, grafische Darstellung von wichtigen Kennzahlen und Informationen**
- **Zusammenfassung von nützlichen SAP-Standardfunktionen unter wenigen Masken**

- Zielgruppe

- **Instandhaltungsleiter**
- **Instandhaltungsplaner**
- **Werkstattheiter**
- **Produktionsmitarbeiter**

- Ergebnisse in der organisatorischen Abwicklung
 - **Deutlich weniger Sitzungen, Telefonate und Eskalationen.**
 - **Mehr Planungssicherheit durch erhöhten SAP-Nutzungsgrad**
 - **Mehr Verbindlichkeit, Zuverlässigkeit und Vertrauen.**

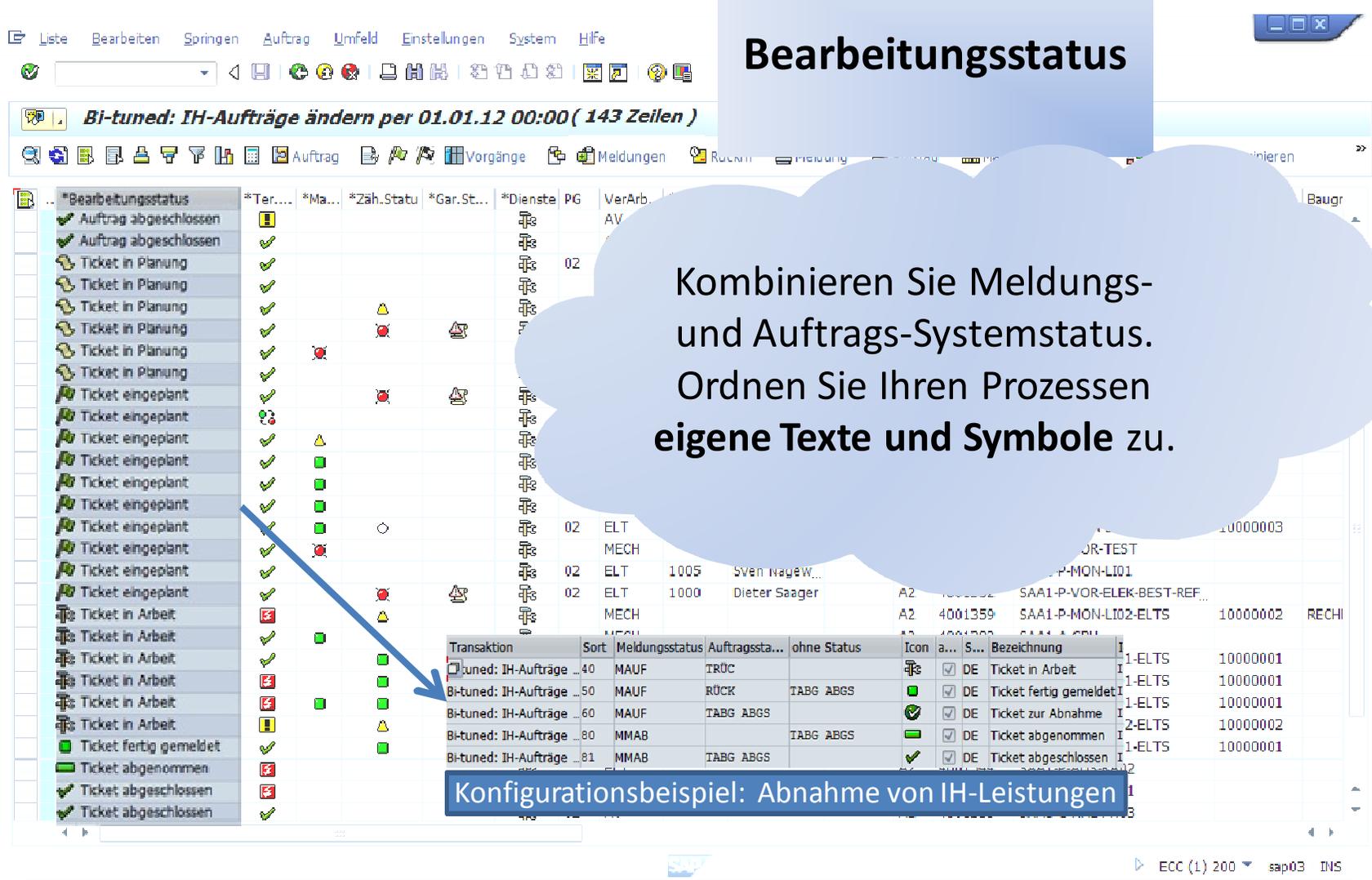
- *bi-tuned-ECO* Grundsätze

- **Keine Änderungen an SAP-Standard-Funktionen.**
- **Funktionale Zusammenfassung der wichtigen Transaktionen unter einer Oberfläche.**
- **Weitestgehende Konfigurierbarkeit der zusätzlichen Funktionalitäten.**
- **Abgestimmte Prozesse über alle *bi-tuned* - Module.**
- **Ständige Weiterentwicklung, basierend auf Kundenwünschen und –anregungen.**
- **Installierbar in wenigen Stunden in eine fertige Produktivumgebung.**

- Ziele
- Zielgruppe
- Ergebnisse in der organisatorischen Abwicklung
- *bi-tuned-ECO* Grundsätze
- *bi-tuned-ECO* Anwendungen
 - Auftragsliste
 - Meldungsliste
- Geschäftsprozess-Beispiele

• *bi-tuned-ECO* Anwendungen : **Auftragsliste - Statusanzeigen**

Effektiv sehen: Planung, Bearbeitung, Abnahmen



Bearbeitungsstatus

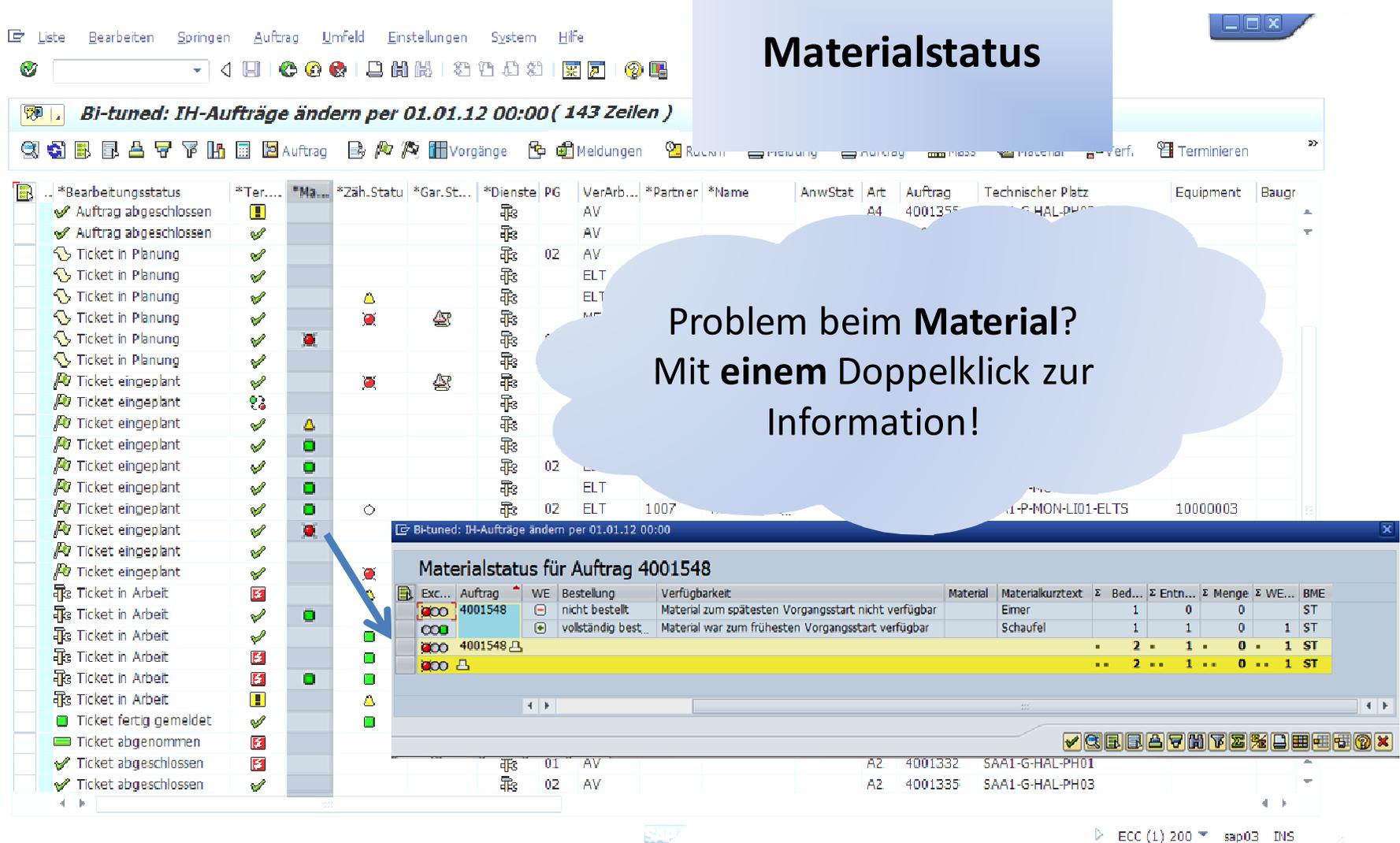
Kombinieren Sie Meldungs- und Auftrags-Systemstatus. Ordnen Sie Ihren Prozessen eigene Texte und Symbole zu.

Transaktion	Sort	Meldungsstatus	Auftragssta...	ohne Status	Icon	a...	S...	Bezeichnung	1-ELTS	10000001
Bi-tuned: IH-Aufträge	40	MAUF	TRÜC		🚫	☑	DE	Ticket in Arbeit	1-ELTS	10000001
Bi-tuned: IH-Aufträge	50	MAUF	RÜCK	TABG ABGS	🟢	☑	DE	Ticket fertig gemeldet	1-ELTS	10000001
Bi-tuned: IH-Aufträge	60	MAUF	TABG ABGS		🟢	☑	DE	Ticket zur Abnahme	1-ELTS	10000001
Bi-tuned: IH-Aufträge	80	MMAB		TABG ABGS	🟢	☑	DE	Ticket abgenommen	2-ELTS	10000002
Bi-tuned: IH-Aufträge	81	MMAB	TABG ABGS		🟢	☑	DE	Ticket abgeschlossen	1-ELTS	10000001

Konfigurationsbeispiel: Abnahme von IH-Leistungen

• *bi-tuned-ECO* Anwendungen : **Auftragsliste - Statusanzeigen**

Effektiv sehen: Zukünftige Materialprobleme werden früh gefunden“



Materialstatus

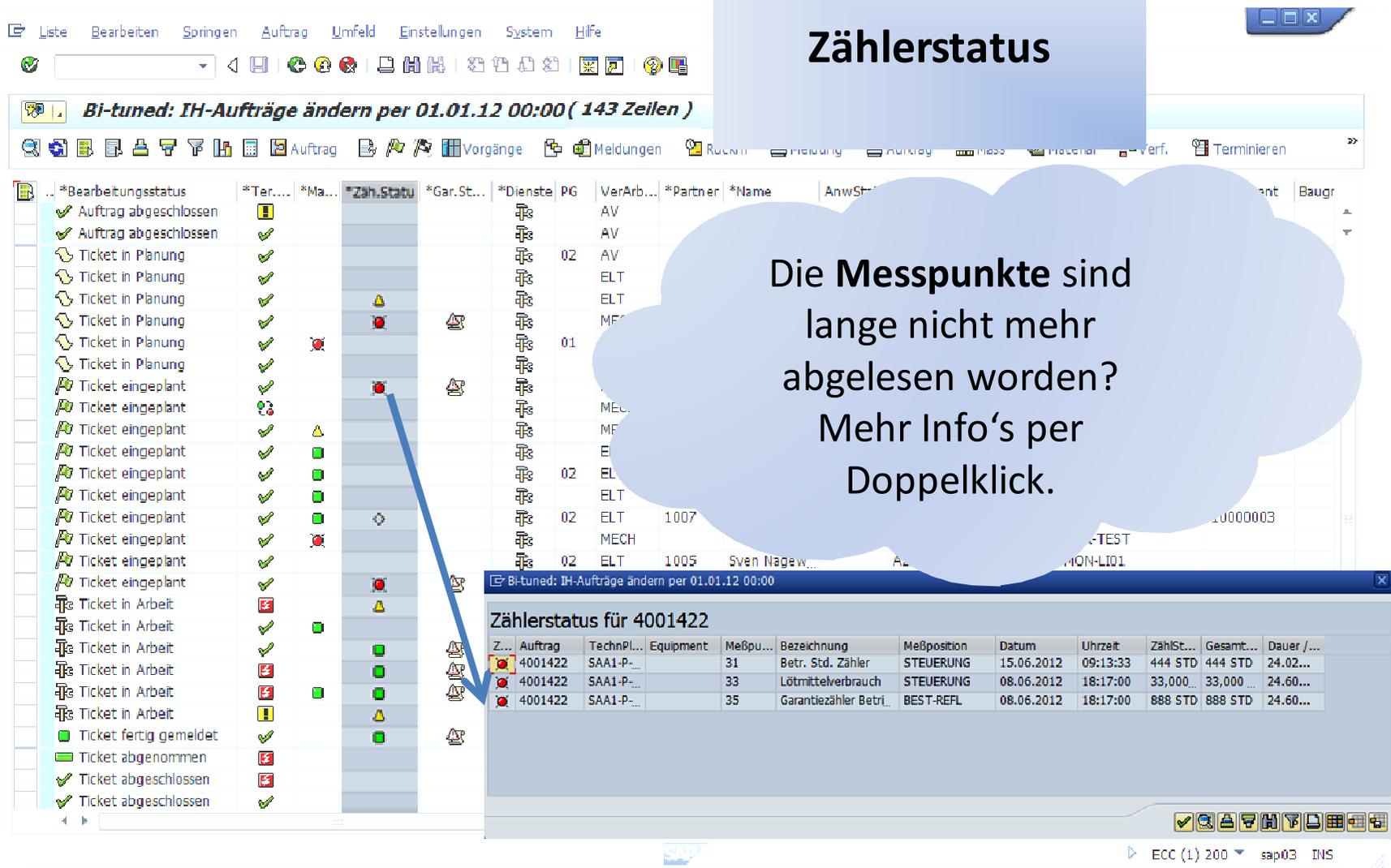
Problem beim **Material**?
Mit **einem Doppelklick** zur Information!

*Bearbeitungsstatus	*Ter...	*Ma...	*Zah.Statu	*Gar.St...	*Dienste	PG	VerArb...	*Partner	*Name	AnwStat	Art	Auftrag	Technischer Platz	Equipment	Baugr
✓ Auftrag abgeschlossen	✓				☞		AV				A4	4001355	SAA1-G-HAL-PH03		
✓ Auftrag abgeschlossen	✓				☞		AV								
🕒 Ticket in Planung	✓				☞	02	AV								
🕒 Ticket in Planung	✓				☞		ELT								
🕒 Ticket in Planung	✓		⚠		☞		ELT								
🕒 Ticket in Planung	✓		⚠		☞		ME								
🕒 Ticket in Planung	✓		⚠		☞		☞								
🕒 Ticket in Planung	✓		⚠		☞		☞								
🕒 Ticket eingepplant	✓		⚠		☞		☞								
🕒 Ticket eingepplant	✓		⚠		☞		☞								
🕒 Ticket eingepplant	✓		⚠		☞		☞								
🕒 Ticket eingepplant	✓		⚠		☞	02	EL								
🕒 Ticket eingepplant	✓		⚠		☞		ELT								
🕒 Ticket eingepplant	✓		⚠		☞	02	ELT	1007					IP-MON-LI01-ELTS	10000003	
🕒 Ticket eingepplant	✓		⚠		☞		☞								
🕒 Ticket eingepplant	✓		⚠		☞		☞								
🕒 Ticket eingepplant	✓		⚠		☞		☞								
🕒 Ticket eingepplant	✓		⚠		☞		☞								
🕒 Ticket eingepplant	✓		⚠		☞		☞								
🕒 Ticket in Arbeit	✓		⚠		☞		☞								
🕒 Ticket in Arbeit	✓		⚠		☞		☞								
🕒 Ticket in Arbeit	✓		⚠		☞		☞								
🕒 Ticket in Arbeit	✓		⚠		☞		☞								
🕒 Ticket in Arbeit	✓		⚠		☞		☞								
🕒 Ticket in Arbeit	✓		⚠		☞		☞								
🕒 Ticket in Arbeit	✓		⚠		☞		☞								
🕒 Ticket in Arbeit	✓		⚠		☞		☞								
🕒 Ticket in Arbeit	✓		⚠		☞		☞								
🕒 Ticket in Arbeit	✓		⚠		☞		☞								
🕒 Ticket fertig gemeldet	✓		⚠		☞		☞								
🕒 Ticket abgenommen	✓		⚠		☞		☞								
✓ Ticket abgeschlossen	✓		⚠		☞		☞								
✓ Ticket abgeschlossen	✓		⚠		☞		☞								

Exc...	Auftrag	WE	Bestellung	Verfügbarkeit	Material	Materialkurztext	Σ Bed...	Σ Entr...	Σ Menge	Σ WE...	BME
☞	4001548	☞	nicht bestellt	Material zum spätesten Vorgangsstart nicht verfügbar	Eimer		1	0	0		ST
☞	4001548	☞	vollständig best...	Material war zum frühesten Vorgangsstart verfügbar	Schaufel		1	1	0	1	ST
☞	4001548	☞					2	1	0	1	ST
☞		☞					2	1	0	1	ST

• *bi-tuned-ECO* Anwendungen : **Auftragsliste - Statusanzeigen**

Effektiv sehen: Messpunkte, die bei der Maßnahme gleich mit abgelesen werden können



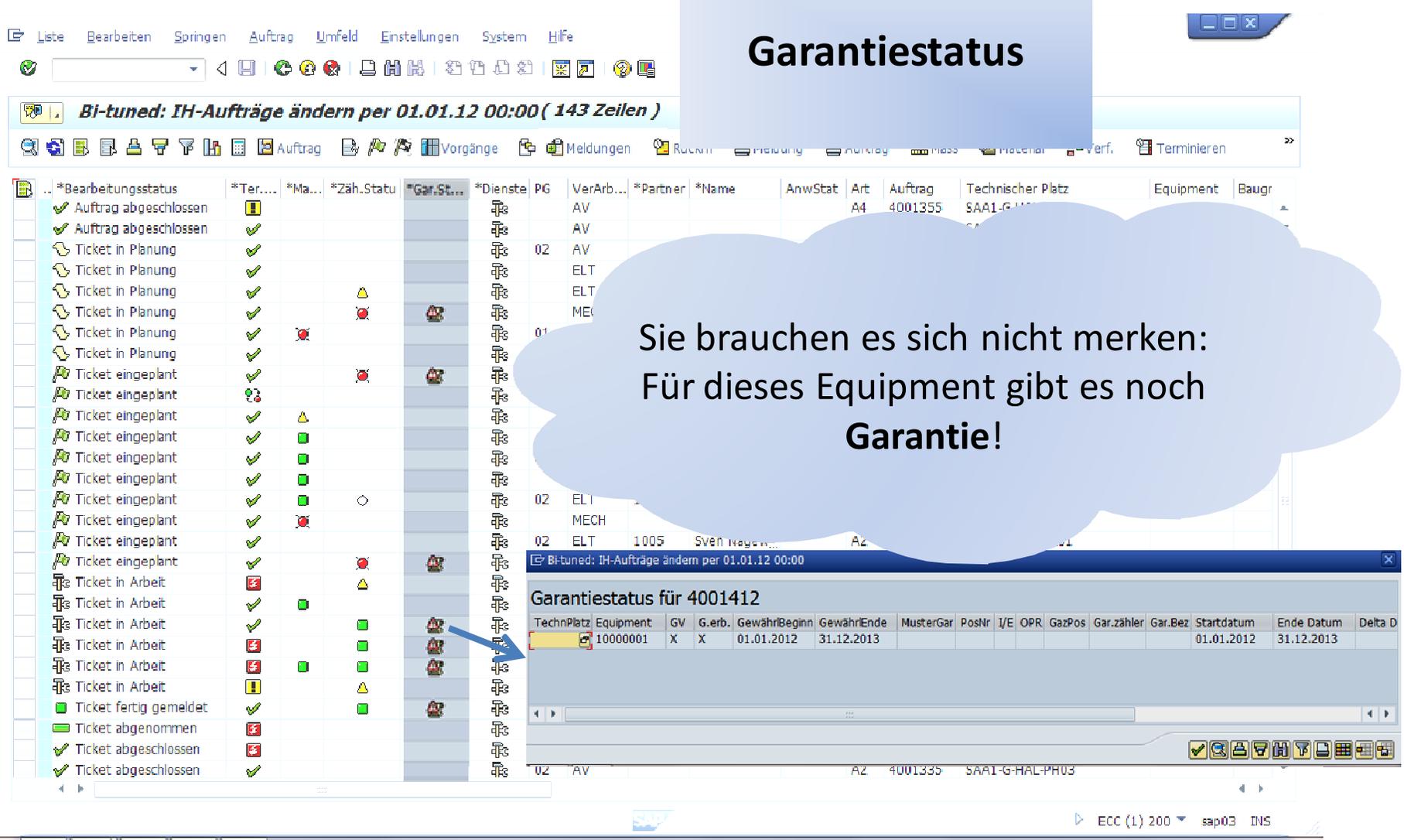
Zählerstatus

Die Messpunkte sind lange nicht mehr abgelesen worden? Mehr Info's per Doppelklick.

Z...	Auftrag	TechnPL...	Equipment	Meßu...	Bezeichnung	Meßposition	Datum	Uhrzeit	ZählSt...	Gesamt...	Dauer /...
4001422	SAA1-P-...		31	Betr. Std. Zähler	STEUERUNG	15.06.2012	09:13:33	444 STD	444 STD	24.02...	
4001422	SAA1-P-...		33	Lötmittelverbrauch	STEUERUNG	08.06.2012	18:17:00	33,000	33,000	24.60...	
4001422	SAA1-P-...		35	Garanziezähler Betri...	BEST-REPL	08.06.2012	18:17:00	888 STD	888 STD	24.60...	

• *bi-tuned-ECO* Anwendungen : **Auftragsliste - Statusanzeigen**

Effektiv sehen: Immer sichtbar: Hier gibt der Lieferant noch Garantie



Garantiestatus

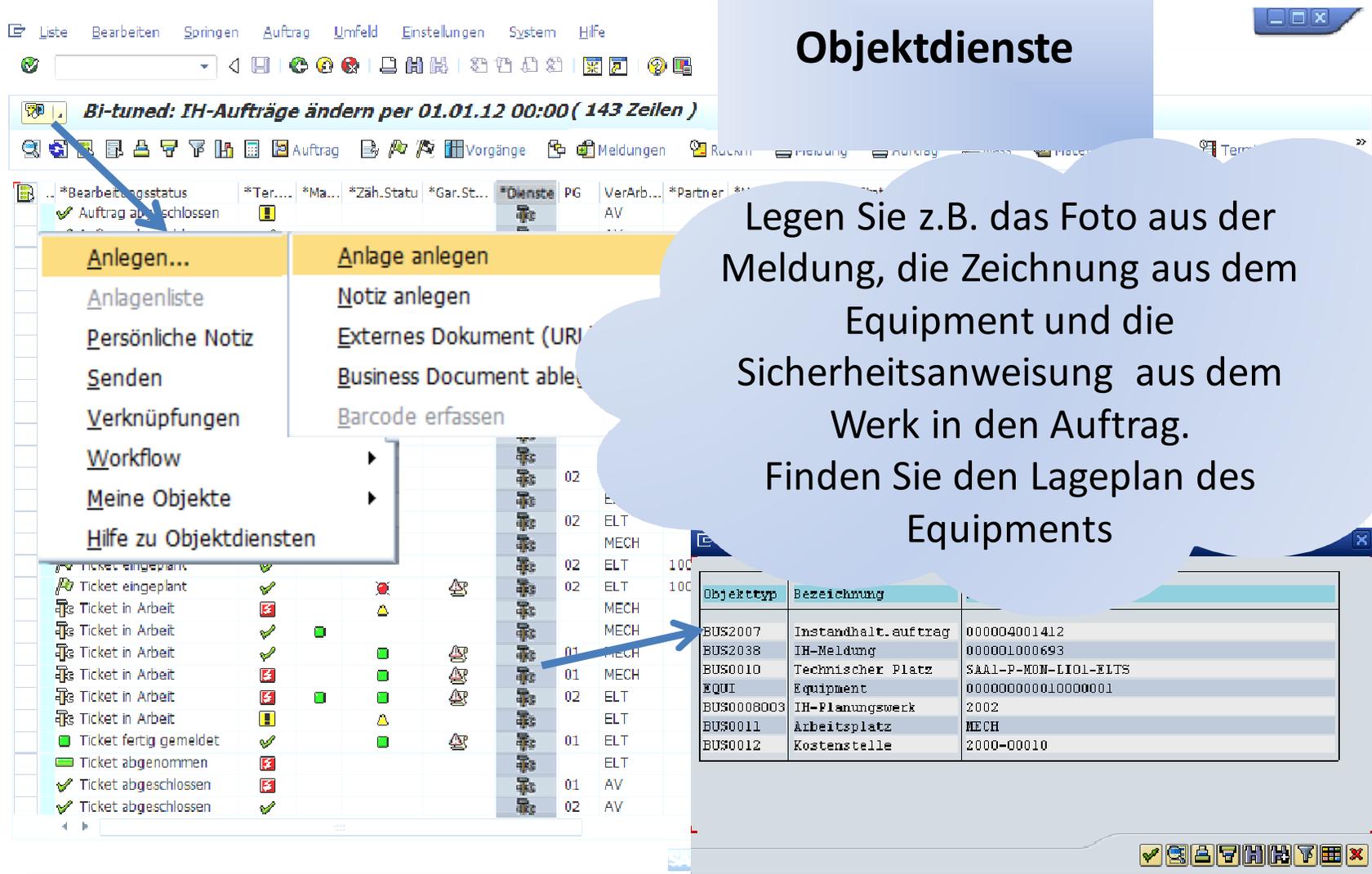
Sie brauchen es sich nicht merken:
Für dieses Equipment gibt es noch
Garantie!

*Bearbeitungsstatus	*Ter...	*Ma...	*Zah.Statu	*Gar.St...	*Dienste	PG	VerArb...	*Partner	*Name	AnwStat	Art	Auftrag	Technischer Platz	Equipment	Baugr
✓ Auftrag abgeschlossen	✓				☰		AV				A4	4001355	SAA1-G-HAL-...		
✓ Auftrag abgeschlossen	✓				☰		AV								
🕒 Ticket in Planung	✓				☰	02	AV								
🕒 Ticket in Planung	✓				☰		ELT								
🕒 Ticket in Planung	✓		⚠		☰		ELT								
🕒 Ticket in Planung	✓		⚠		☰	01	MECH								
🕒 Ticket in Planung	✓	⚠			☰										
🕒 Ticket in Planung	✓		⚠		☰										
🕒 Ticket eingepplant	✓				☰										
🕒 Ticket eingepplant	✓	⚠			☰										
🕒 Ticket eingepplant	✓	⚠			☰										
🕒 Ticket eingepplant	✓	⚠			☰										
🕒 Ticket eingepplant	✓	⚠			☰	02	ELT								
🕒 Ticket eingepplant	✓		⚠		☰		MECH								
🕒 Ticket eingepplant	✓	⚠			☰	02	ELT	1005	Sven Nagel...	A2					
🕒 Ticket eingepplant	✓				☰										
🕒 Ticket in Arbeit	⚠		⚠		☰										
🕒 Ticket in Arbeit	✓	⚠			☰										
🕒 Ticket in Arbeit	✓		⚠		☰										
🕒 Ticket in Arbeit	✓		⚠		☰										
🕒 Ticket in Arbeit	✓	⚠			☰										
🕒 Ticket in Arbeit	⚠		⚠		☰										
🕒 Ticket in Arbeit	⚠		⚠		☰										
🕒 Ticket in Arbeit	⚠		⚠		☰										
🕒 Ticket fertig gemeldet	✓		⚠		☰										
🕒 Ticket abgenommen	⚠				☰										
✓ Ticket abgeschlossen	⚠				☰										
✓ Ticket abgeschlossen	✓				☰										

TechnPlatz	Equipment	GV	G.erb.	GewährBeginn	GewährEnde	MusterGar	PosNr	I/E	OPR	GazPos	Gar.zähler	Gar.Bez	Startdatum	Ende Datum	Delta D
☑	10000001	X	X	01.01.2012	31.12.2013								01.01.2012	31.12.2013	

- bi-tuned-ECO* Anwendungen : **Auftragsliste - Statusanzeigen**

Effizient handeln: Bilder, Dokumente, Notizen ... jedes Objekt in jeder Zeile



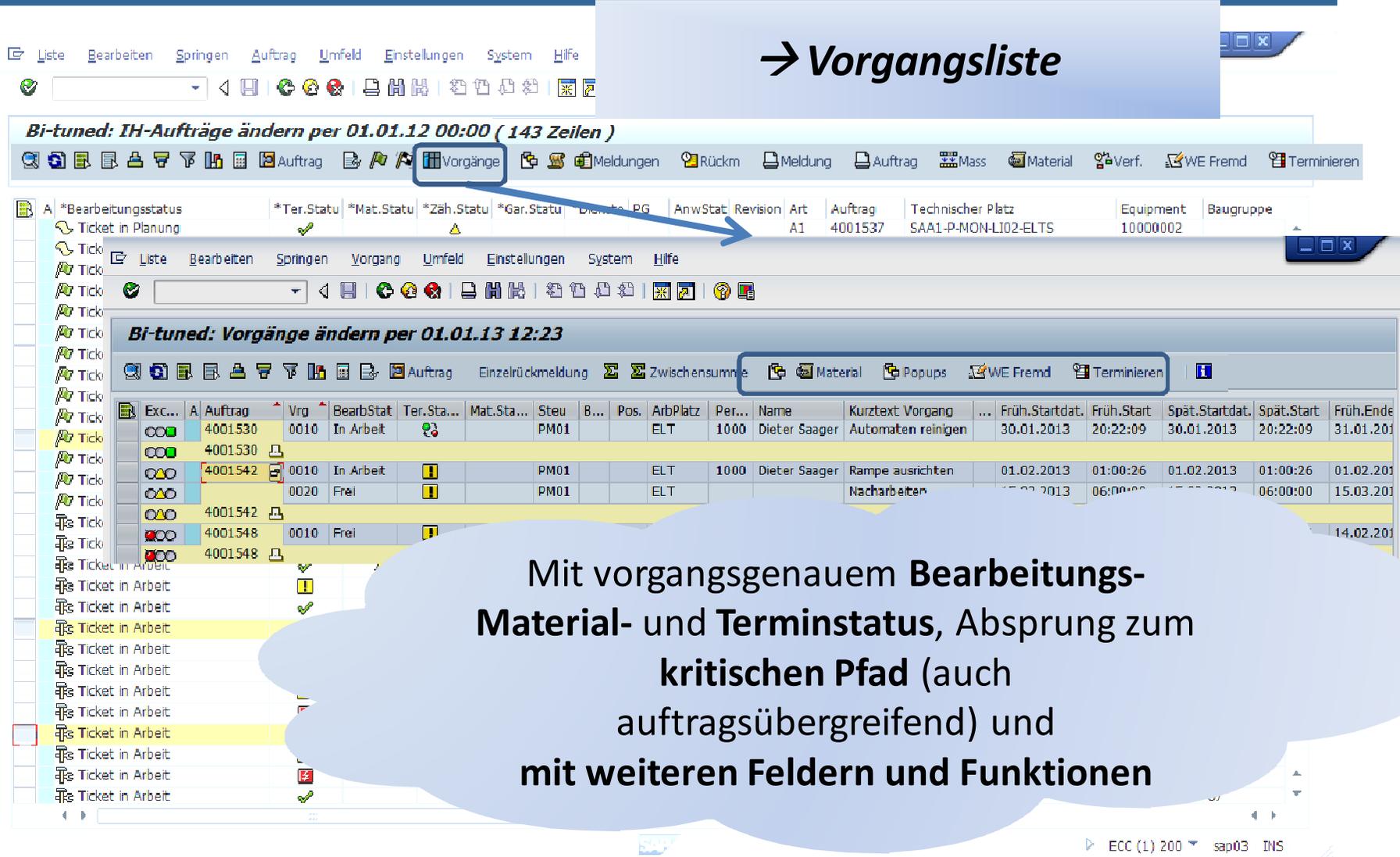
Objektdienste

Legen Sie z.B. das Foto aus der Meldung, die Zeichnung aus dem Equipment und die Sicherheitsanweisung aus dem Werk in den Auftrag.
Finden Sie den Lageplan des Equipments

Objekttyp	Bezeichnung	
BUS2007	Instandhalt. auftrag	000004001412
BUS2038	IH-Meldung	000001000693
BUS0010	Technischer Platz	SAA1-P-MON-LI01-ELTS
EQUI	Equipment	0000000000100000001
BUS0008003	IH-Planungswerk	2002
BUS0011	Arbeitsplatz	MECH
BUS0012	Kostenstelle	2000-00010

• *bi-tuned-ECO* Anwendungen : **Auftragsliste - Funktionen**

Effektiv sehen: Vorgänge mit noch mehr Informationen und Funktionen



→ Vorgangsliste

Bi-tuned: IH-Aufträge ändern per 01.01.12 00:00 (143 Zeilen)

Bi-tuned: Vorgänge ändern per 01.01.13 12:23

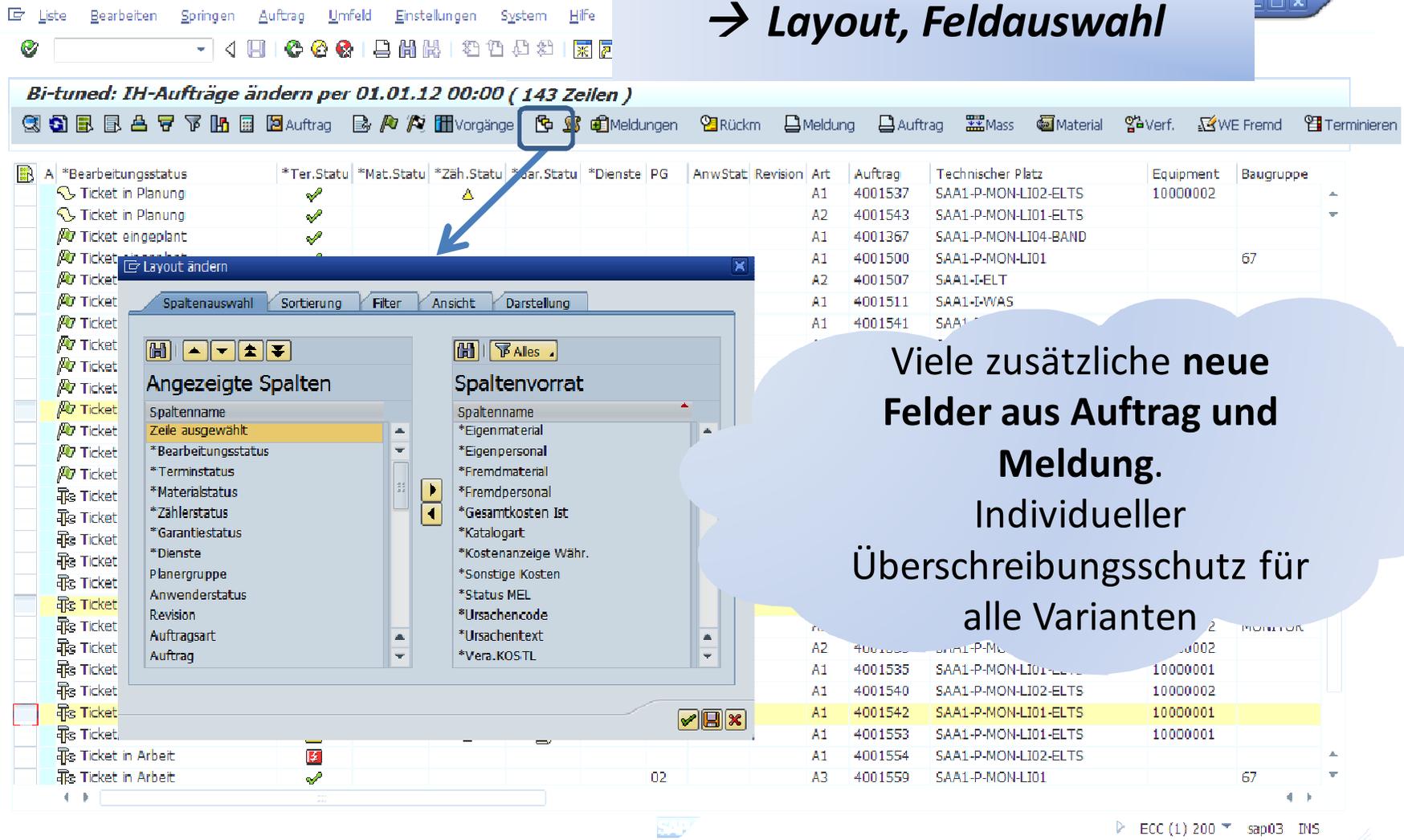
Exc...	A	Auftrag	Vrg	BearbStat	Ter.Sta...	Mat.Sta...	Steu	B...	Pos.	ArbPlatz	Per...	Name	Kurztext Vorgang	Früh.Startdat.	Früh.Start	Spät.Startdat.	Spät.Start	Früh.Ende	
		4001530	0010	In Arbeit			PM01			ELT	1000	Dieter Saager	Automaten reinigen	30.01.2013	20:22:09	30.01.2013	20:22:09	31.01.2013	
		4001530																	
		4001542	0010	In Arbeit			PM01			ELT	1000	Dieter Saager	Rampe ausrichten	01.02.2013	01:00:26	01.02.2013	01:00:26	01.02.2013	
		4001542	0020	Frei			PM01			ELT			Nacharbeiten	15.02.2013	06:00:00	15.02.2013	06:00:00	15.03.2013	
		4001542																	
		4001548	0010	Frei															14.02.2013
		4001548																	

Mit vorgangsgenauem **Bearbeitungs-**
Material- und Terminstatus, Absprung zum
kritischen Pfad (auch
auftragsübergreifend) und
mit weiteren **Feldern und Funktionen**

- *bi-tuned-ECO* Anwendungen : **Auftragsliste - Funktionen**

Effektiv sehen: Mehr Informationen aus Meldungen und Aufträgen

→ **Layout, Feldauswahl**



The screenshot displays the SAP BI-TUNED interface. At the top, a menu bar includes 'Liste', 'Bearbeiten', 'Springen', 'Auftrag', 'Umfeld', 'Einstellungen', 'System', and 'Hilfe'. Below the menu is a toolbar with various icons. The main window title is 'Bi-tuned: IH-Aufträge ändern per 01.01.12 00:00 (143 Zeilen)'. A secondary toolbar contains icons for 'Auftrag', 'Vorgänge', 'Meldungen', 'Rückm', 'Meldung', 'Auftrag', 'Mass', 'Material', 'Verf.', 'WE Fremd', and 'Terminieren'. The main data table has columns for 'AnwStat', 'Revision', 'Art', 'Auftrag', 'Technischer Platz', 'Equipment', and 'Baugruppe'. A 'Layout ändern' dialog box is open, showing 'Angezeigte Spalten' (selected columns) and 'Spaltenvorrat' (available columns). The 'Angezeigte Spalten' list includes 'Zeile ausgewählt', '*Bearbeitungsstatus', '*Terminstatus', '*Materialstatus', '*Zählerstatus', '*Garantiestatus', '*Dienste', 'Plangeruppe', 'Anwenderstatus', 'Revision', 'Auftragsart', and 'Auftrag'. The 'Spaltenvorrat' list includes '*Eigenmaterial', '*Eigenpersonal', '*Fremdmaterial', '*Fremdpersonal', '*Gesamtkosten Ist', '*Katalogart', '*Kostenanzeige Währ.', '*Sonstige Kosten', '*Status MEL', '*Ursachencode', '*Ursachentext', and '*Vera.KOSTL'. A blue arrow points from the 'Layout ändern' dialog to the 'Meldungen' icon in the secondary toolbar. A blue cloud-shaped callout box contains the text: 'Viele zusätzliche neue Felder aus Auftrag und Meldung. Individueller Überschreibungsschutz für alle Varianten'.

• *bi-tuned-ECO* Anwendungen : **Auftragsliste - Funktionen**

Effektiv sehen: Neu eingegangene Meldungen. Weitere Funktionen

→ Neue Meldungen (Meldungscockpit)

Bi-tuned: IH-Aufträge ändern per 01.01.12 00:00 (143 Zeilen)

Bi-tuned: Meldungs-Cockpit (23 Zeilen)

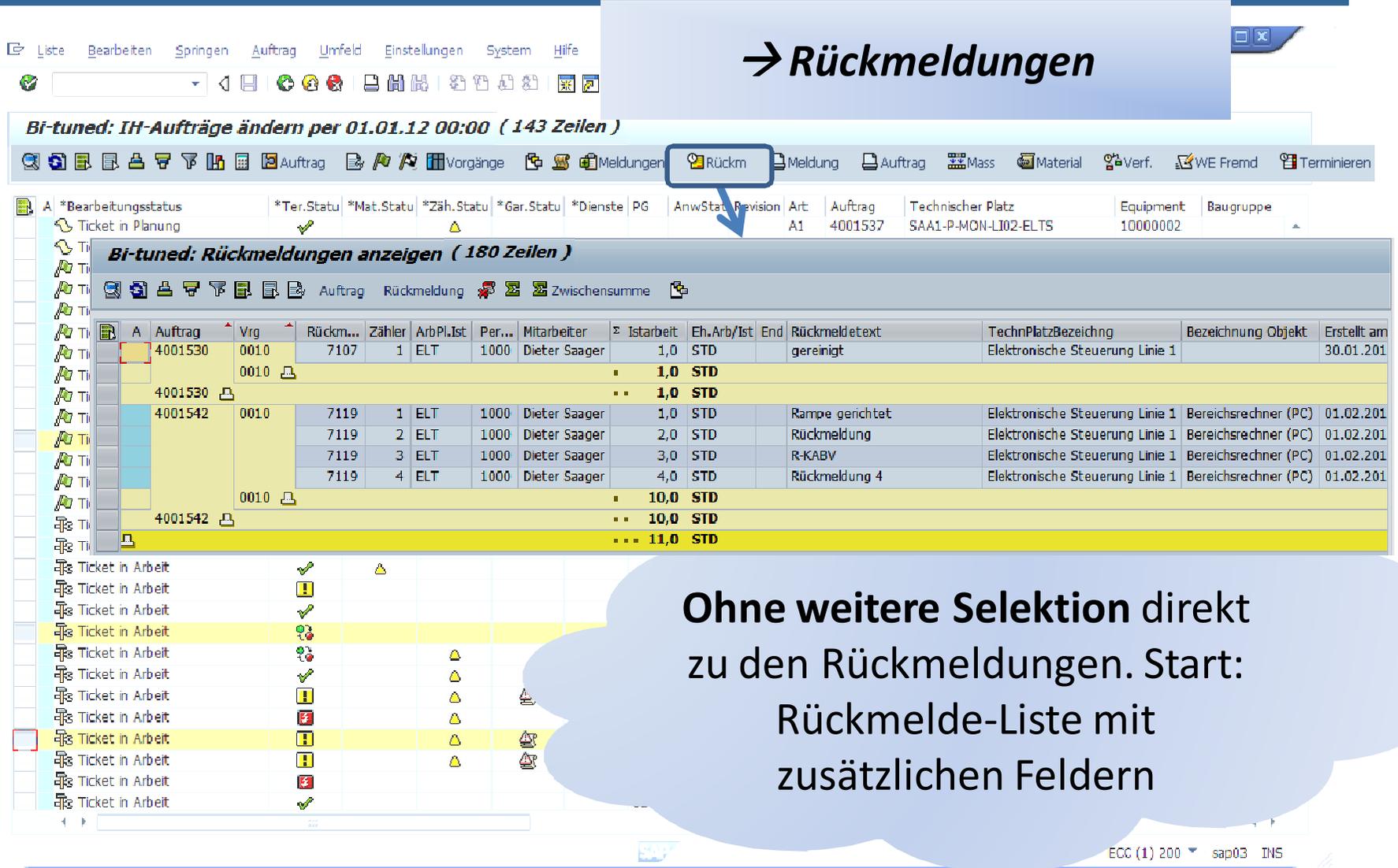
*Bearbeitungsstatus	*Ter.Statu	*Mat.Statu	*Zäh.Statu	*Gar.Statu	*Dienste	PO	AnwStat	Revision	Art	Auftrag	Technischer Platz	Equipment	Baugruppe
Ticket in Planung	✓		⚠						A1	4001537	SAA1-P-MON-LI02-ELTS	10000002	
Ticket in Planung	✓								A2	4001543	SAA1-P-MON-LI01-ELTS		

..	*Bearbeitungsstatus	*Gar.St...	Datum	P	Meldung	Art	Werk	Meldender	*ArbPI PP	Technischer Platz	TechnPlatzBezeichnung
🗑	Ticket abgeschickt		31.01.2013	2	1000794	ZA	2002	DSAAGER_TEST	PPIW0002	SAA1-P-MON-LI02-ELTS	Elektronische Steuerung Linie 2
🗑	Ticket abgeschickt		01.02.2013		1000804	ZA	2002	DSAAGER_TEST	PPIW0001	SAA1-P-MON-LI01-ELTS	Elektronische Steuerung Linie 1
🗑	Ticket abgeschickt		23.02.2013		1000815	ZS	2002	DSAAGER		SAA1-P-VOR-ELEK-BEST	Vorfertigung Bestückungsautomaten
🗑	Ticket abgeschickt		23.02.2013		1000816	ZS	2002	DSAAGER		SAA1-I-ELT	Stromversorgung
🗑	Ticket abgeschickt		23.02.2013		1000817	ZS	2002	DSAAGER		SAA1-A-GRU	Grünanlagen
🗑	Ticket abgeschickt		24.02.2013		1000818	ZS	2002	DSAAGER		SAA1	Saager Produktions GmbH Werk 1

Mit einem Klick zu den (23) neu eingegangenen Meldungen. Direkte Bearbeitung möglich. Neuanlage Meldung, Drucken, einstellbares Auto-Refresh-Intervall

• *bi-tuned-ECO* Anwendungen : **Auftragsliste - Funktionen**

Effektiv sehen: Schneller zu den Rückmeldungen



The screenshot shows the software interface with a menu bar at the top containing options like 'Liste', 'Bearbeiten', 'Springen', 'Auftrag', 'Umfeld', 'Einstellungen', 'System', and 'Hilfe'. A toolbar below the menu includes various icons for navigation and actions. A blue callout box with an arrow points to the 'Rückm' button in the toolbar, with the text '→ Rückmeldungen'. Below this, a window titled 'Bi-tuned: IH-Aufträge ändern per 01.01.12 00:00 (143 Zeilen)' is visible. A second window, 'Bi-tuned: Rückmeldungen anzeigen (180 Zeilen)', is open in the foreground, displaying a detailed table of return reports. The table has columns for 'Auftrag', 'Vrg', 'Rückm...', 'Zähler', 'ArbPl.Ist', 'Per...', 'Mitarbeiter', 'Istarbeit', 'Eh.Arbeits', 'End', 'Rückmeldetext', 'TechnPlatzBezeichnung', 'Bezeichnung Objekt', and 'Erstellt am'. The data rows show specific return entries for order 4001530 and 4001542, including counts and descriptions like 'Rampe gerichtet' and 'Rückmeldung'. A blue callout box with a cloud-like border contains the text: 'Ohne weitere Selektion direkt zu den Rückmeldungen. Start: Rückmelde-Liste mit zusätzlichen Feldern'. At the bottom right of the interface, the text 'ECC (1) 200 sap03 INS' is visible.

- bi-tuned-ECO* Anwendungen : **Auftragsliste - Funktionen**

Effizient handeln: Ausdruck von Aufträgen und Meldungen selbst gestalten

→ Drucken

Mit Export- und Download - Funktionen



The screenshot shows the 'Expandlevel festlegen' dialog box with the following options:

Meldung	<input checked="" type="checkbox"/>
Auftrag	<input checked="" type="checkbox"/>
Vorgang	<input checked="" type="checkbox"/>
Rückmeld	<input checked="" type="checkbox"/>
Material	<input checked="" type="checkbox"/>

The main window displays a table titled 'Bi-tuned: Auftragsdruck' with the following data:

Auftrags-Nr.	Kurztext Auftrag / Langtext Auftrag	Melder Meldung	Technischer Platz	Equipment	Bezeichnung technisches Objekt	Eckstartdatum	Früh. Start	Rückmeldedatum	Buchungsdatum
4001530 0010 7107-1	Automaaten reinigen ... gereinigt	DSAAGER Saager Saager	SAAL-P-MON-LI01-ELTS			15.03.2013		30.01.2013	
4001542 0010 7119-1 7119-2 7119-3 7119-4 0020	Rampe reparieren Rampe ausrichten Rampe gerichtet Rückmeldung R-KABV Rückmeldung 4 Nacharbeiten	D Saager Saager Saager Saager	SAAL-P-MON-LI01-ELTS	10000001	Bereichsrechner (PC)	01.02.2013		01.02.2013 01.02.2013 01.02.2013 01.02.2013	
4001548 0010	test mib	DSAAGER Saager 1.000 ST	SAAL-P-VOR-TEST			11.02.2013		11.02.2013	

- bi-tuned-ECO* Anwendungen : **Auftragsliste - Funktionen**

Effizient handeln: Massenänderungen auf einen Schlag

Liste Bearbeiten Springen Auftrag Umfeld Einstellungen System Hilfe

→ Massenänderungen

Bi-tuned: IH-Aufträge ändern per 01.01.12 00:00 (143 Zeilen)

Auftrag Vorgänge Meldungen Rückm Meldung Auftrag **Mass** Material Verf. WE Fremd Terminieren

*Bearbeitungsstatus	*Ter.Statu	*Mat.Statu	*Zäh.Statu	*Gar.Statu	*Dienste	PG	AnwStat	Revision	Art	Auftrag	Technischer Platz	Equipment	Baugruppe
Ticket in Planung	✓		⚠						A1	4001537	SAA1-P-MON-LI02-ELTS	10000002	
Ticket in Planung									A2	4001543	SAA1-P-MON-LI01-ELTS		
Ticket in Arbeit	✓								A1	4001367	SAA1-P-MON-LI04-BAND		67
Ticket in Arbeit	⚠		⚠						A1	4001500	SAA1-P-MON-LI01-ELTS		
Ticket in Arbeit	⚠		⚠						A1	4001507	SAA1-I-ELT		
Ticket in Arbeit	⚠		⚠						A1	4001511	SAA1-I-WAS		
Ticket in Arbeit	✓								A1	4001501	SAA1-P-MON-LI01-ELTS	10000001	
Ticket in Arbeit	⚠		⚠						A1	4001502	SAA1-P-MON-LI01-BAND		
Ticket in Arbeit	⚠		⚠						A1	4001503	SAA1-P-MON-LI01-ELTS		
Ticket in Arbeit	⚠		⚠						A1	4001504	SAA1-P-MON-LI01-ELTS		
Ticket in Arbeit	⚠		⚠						A1	4001505	SAA1-P-MON-LI01-ELTS		
Ticket in Arbeit	⚠		⚠				DAU		A1	4001530			
Ticket in Arbeit	⚠		⚠				DAU		A1	4001532			
Ticket in Arbeit	⚠		⚠						A2	4001533			
Ticket in Arbeit	⚠		⚠						A1	4001535			
Ticket in Arbeit	⚠		⚠						A1	4001540	SAA1-P-MON-LI02-ELTS	10000002	
Ticket in Arbeit	⚠		⚠						A1	4001542	SAA1-P-MON-LI01-ELTS	10000001	
Ticket in Arbeit	⚠		⚠						A1	4001553	SAA1-P-MON-LI01-ELTS	10000001	
Ticket in Arbeit	⚠		⚠						A1	4001554	SAA1-P-MON-LI02-ELTS		
Ticket in Arbeit	✓					02			A3	4001559	SAA1-P-MON-LI01		67

z.B. Terminvereinbarungen und Zuständigkeiten während der Technik-Besprechung eintragen. Sie benötigen weitere Felder? Fragen Sie uns!

Vorgaben für Massenänderung

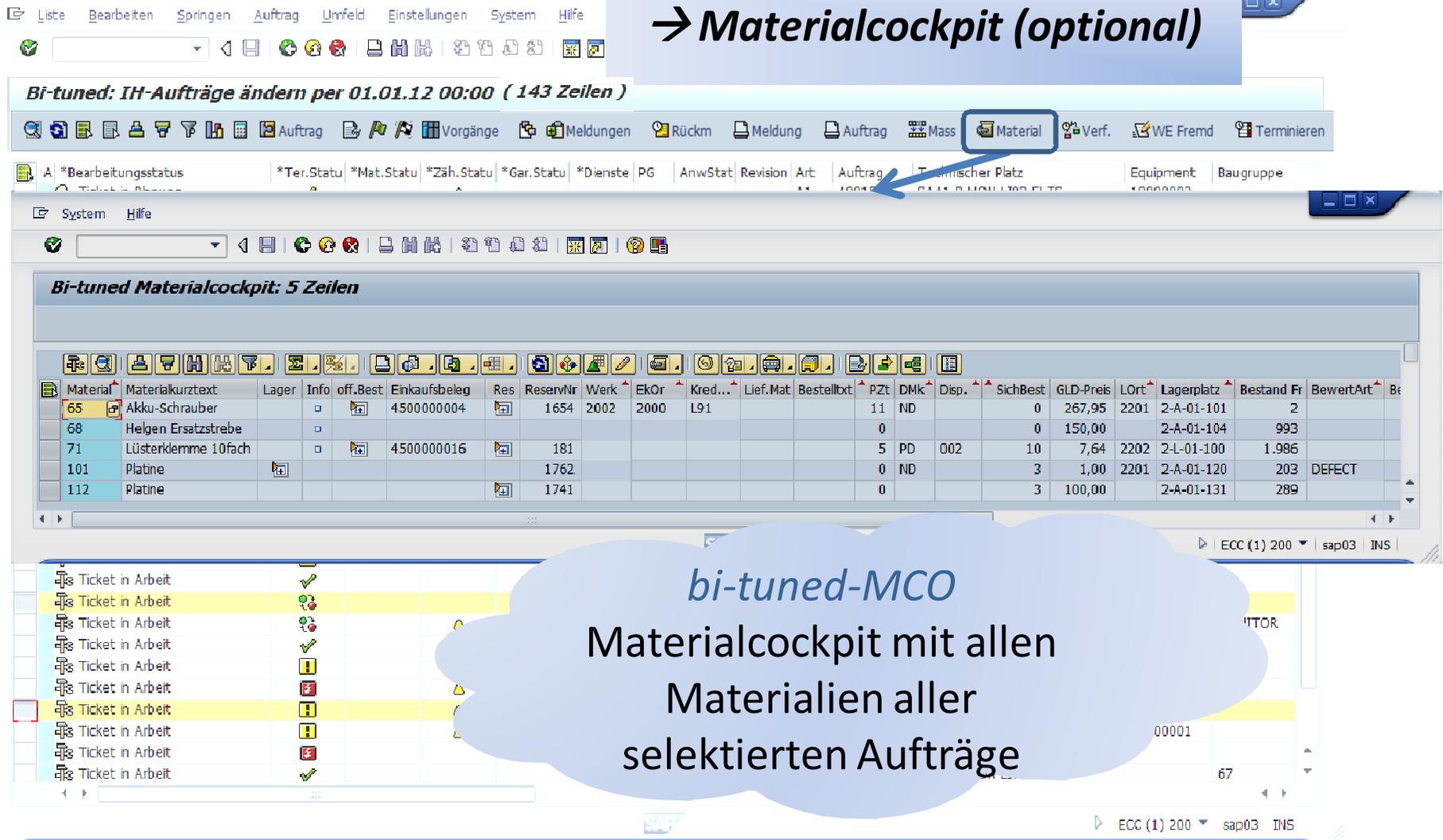
Revision	<input type="text"/>
Planergruppe	<input type="text"/>
Eckstarttermin	27.03.2013
Start Uhrzeit	08:00:00
Eckendtermin	27.03.2013
Eckende Uzt.	15:00:00

✓ ✗

• *bi-tuned-ECO* Anwendungen : **Auftragsliste - Funktionen**

Effizient handeln: Absprung in andere *bi-tuned*-Programme

→ **Materialcockpit (optional)**



Bi-tuned: IH-Aufträge ändern per 01.01.12 00:00 (143 Zeilen)

Bi-tuned Materialcockpit: 5 Zeilen

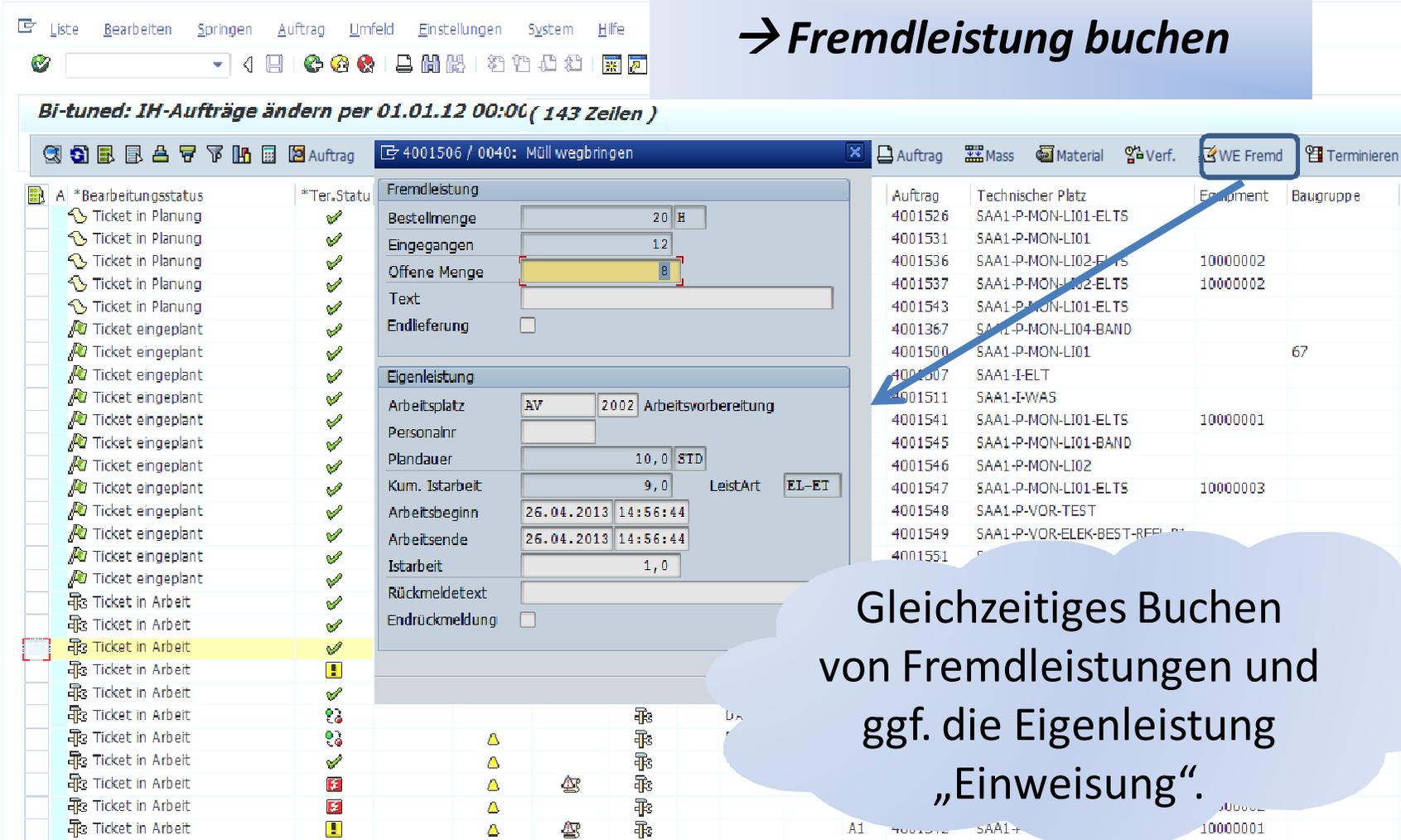
Material	Materialkurztext	Lager	Info	off.Best	Einkaufsbeleg	Res	ReservNr	Werk	EkOr	Kred...	Lief.Mat	Bestalltxt	PZt	DMk	Disp.	SichBest	GLD-Preis	LOrt	Lagerplatz	Bestand	Fr	BewertArt	Be
65	Akku-Schrauber				4500000004		1654	2002	2000	L91			11	ND		0	267,95	2201	2-A-01-101	2			
68	Helgen Ersatzstrebe												0			0	150,00		2-A-01-104	993			
71	Lüsterklemme 10fach				4500000016		181						5	PD	002	10	7,64	2202	2-L-01-100	1.986			
101	Platine						1762						0	ND		3	1,00	2201	2-A-01-120	203		DEFECT	
112	Platine						1741						0			3	100,00		2-A-01-131	289			

bi-tuned-MCO
Materialcockpit mit allen
Materialien aller
selektierten Aufträge

● *bi-tuned-ECO* Anwendungen : **Auftragsliste - Funktionen**

Effizient handeln: Technische Wareneingangsprüfung

→ **Fremdleistung buchen**



Bi-tuned: IH-Aufträge ändern per 01.01.12 00:00 (143 Zeilen)

Auftrag: 4001506 / 0040: Müll wegbringen

WE Fremd

Auftrag	Technischer Platz	Equipment	Baugruppe
4001526	SAA1-P-MON-LI01-ELTS		
4001531	SAA1-P-MON-LI01		
4001536	SAA1-P-MON-LI02-ELTS	10000002	
4001537	SAA1-P-MON-LI02-ELTS	10000002	
4001543	SAA1-P-MON-LI01-ELTS		
4001367	SAA1-P-MON-LI04-BAND		
4001500	SAA1-P-MON-LI01		67
4001507	SAA1-I-ELT		
4001511	SAA1-I-WAS		
4001541	SAA1-P-MON-LI01-ELTS	10000001	
4001545	SAA1-P-MON-LI01-BAND		
4001546	SAA1-P-MON-LI02		
4001547	SAA1-P-MON-LI01-ELTS	10000003	
4001548	SAA1-P-VOR-TEST		
4001549	SAA1-P-VOR-ELEK-BEST-RFE...		
4001551			

Fremdleistung

Bestellmenge: 20
Eingegangen: 12
Offene Menge: 8

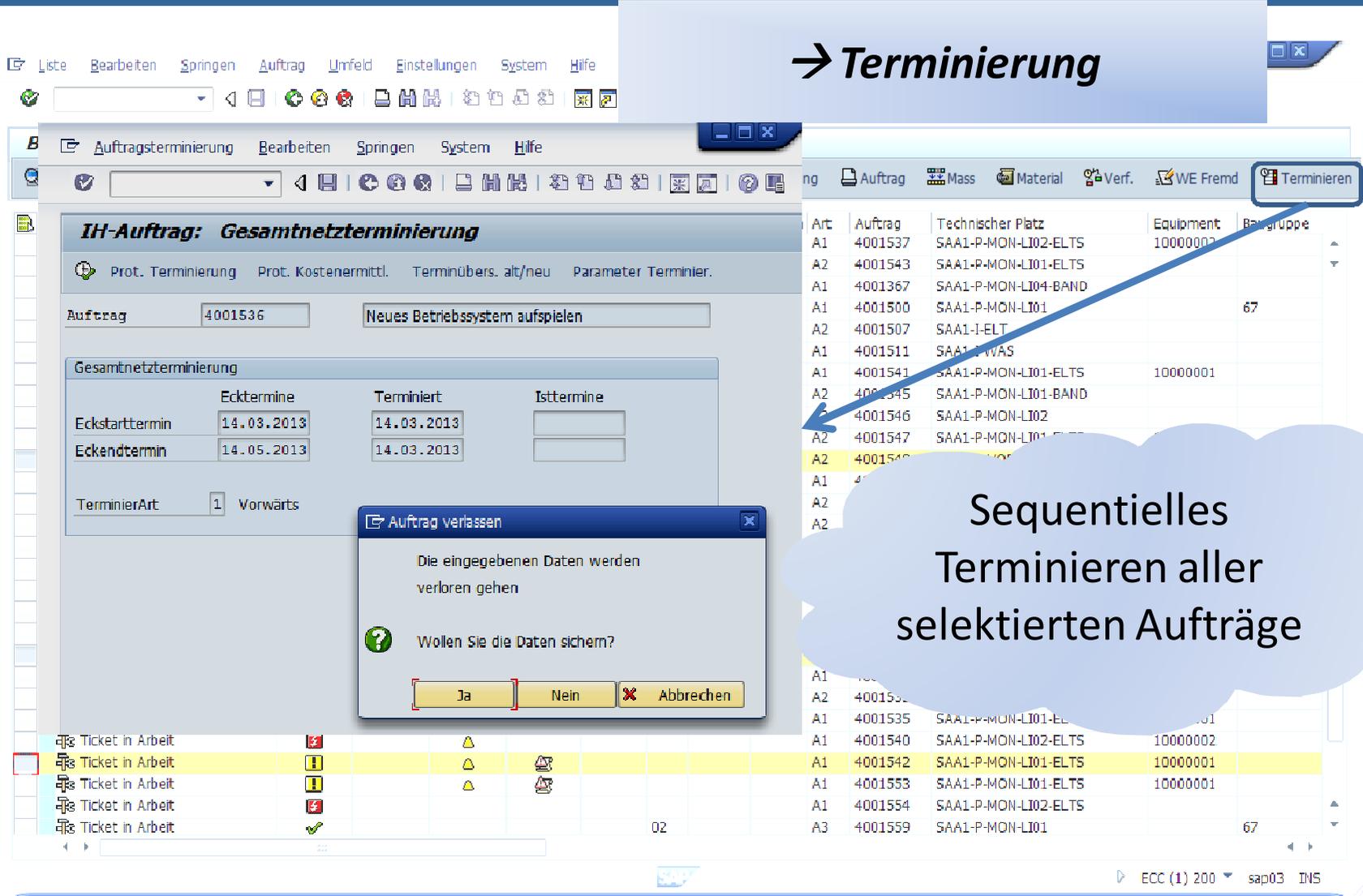
Eigenleistung

Arbeitsplatz: AV 2002 Arbeitsvorbereitung
Plandauer: 10,0 STD
Kum. Istarbeit: 9,0 LeistArt: EI-ET
Arbeitsbeginn: 26.04.2013 14:56:44
Arbeitsende: 26.04.2013 14:56:44
Istarbeit: 1,0

Gleichzeitiges Buchen von Fremdleistungen und ggf. die Eigenleistung „Einweisung“.

- *bi-tuned-ECO* Anwendungen : **Auftragsliste - Funktionen**

Effizient handeln: Terminierung bei Bedarf



→ **Terminierung**

Terminieren

Sequentielles Terminieren aller selektierten Aufträge

Auftrag verlassen

Die eingegebenen Daten werden verloren gehen

Wollen Sie die Daten sichern?

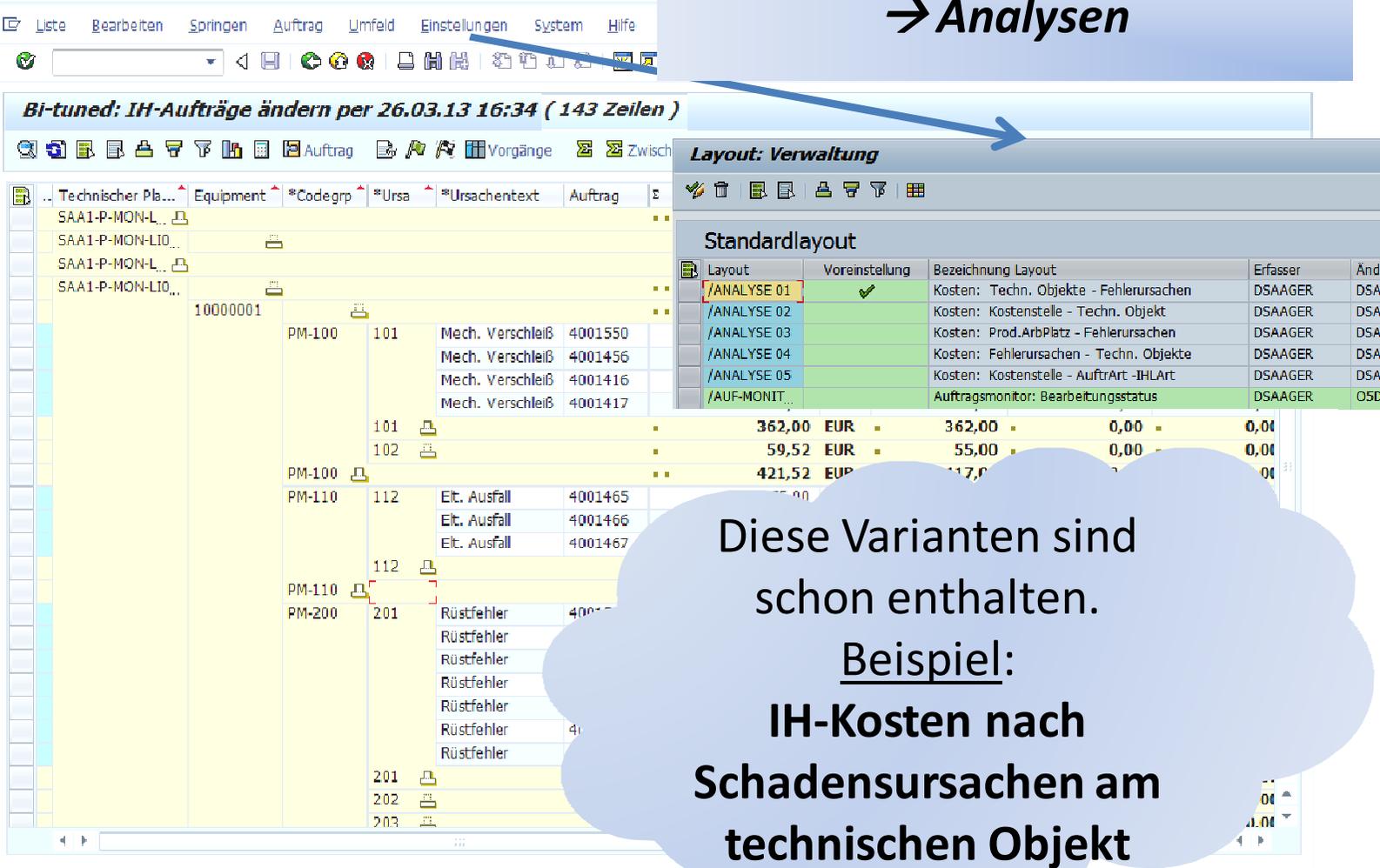
Ja Nein Abbrechen

Art	Auftrag	Technischer Platz	Equipment	Beleggruppe
A1	4001537	SAA1-P-MON-LI02-ELTS	10000002	
A2	4001543	SAA1-P-MON-LI01-ELTS		
A1	4001367	SAA1-P-MON-LI04-BAND		
A1	4001500	SAA1-P-MON-LI01		67
A2	4001507	SAA1-I-ELT		
A1	4001511	SAA1-I-WAS		
A1	4001541	SAA1-P-MON-LI01-ELTS	10000001	
A2	4001545	SAA1-P-MON-LI01-BAND		
A2	4001546	SAA1-P-MON-LI02		
A2	4001547	SAA1-P-MON-LI01-ELTS		
A2	4001548	SAA1-P-MON-LI01-ELTS		
A1	4001535	SAA1-P-MON-LI01-ELTS		
A2	4001536	SAA1-P-MON-LI01-ELTS		
A1	4001535	SAA1-P-MON-LI01-ELTS		
A1	4001540	SAA1-P-MON-LI02-ELTS	10000002	
A1	4001542	SAA1-P-MON-LI01-ELTS	10000001	
A1	4001553	SAA1-P-MON-LI01-ELTS	10000001	
A1	4001554	SAA1-P-MON-LI02-ELTS		
A3	4001559	SAA1-P-MON-LI01		67

• *bi-tuned-ECO* Anwendungen : **Auftragsliste als Auswertungstool**

Effektiv sehen: hierarchische Kostenanalysen, aufgelöst bis zum Auftrag

→ **Analysen**



Layout: Verwaltung

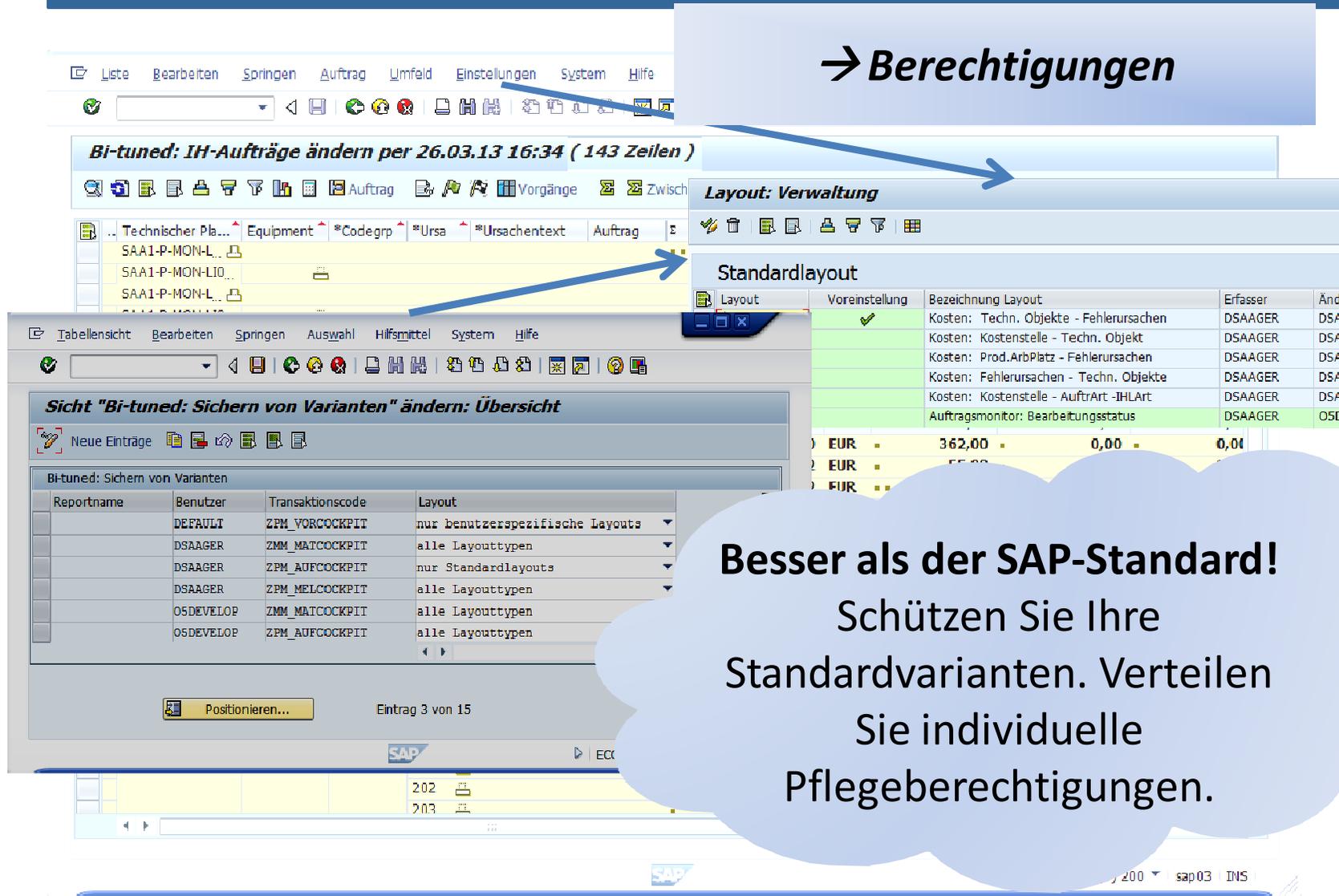
Layout	Voreinstellung	Bezeichnung Layout	Erfasser	Änd
/ANALYSE 01	✓	Kosten: Techn. Objekte - Fehlerursachen	DSAAGER	DSA
/ANALYSE 02		Kosten: Kostenstelle - Techn. Objekt	DSAAGER	DSA
/ANALYSE 03		Kosten: Prod.ArbPlatz - Fehlerursachen	DSAAGER	DSA
/ANALYSE 04		Kosten: Fehlerursachen - Techn. Objekte	DSAAGER	DSA
/ANALYSE 05		Kosten: Kostenstelle - AuftrArt -IHLArt	DSAAGER	DSA
/AUF-MONIT...		Auftragsmonitor: Bearbeitungsstatus	DSAAGER	OSD

Objekt	Ursache	Ursachentext	Auftrag	Wert	Währung	Wert	Währung	Wert	Währung
101				362,00	EUR	362,00	0,00	0,01	
102				59,52	EUR	55,00	0,00	0,01	
PM-100				421,52	EUR	117,00			
PM-110	112	Eit. Ausfall	4001465						
		Eit. Ausfall	4001466						
		Eit. Ausfall	4001467						
PM-110	112								
PM-200	201	Rüstfehler	4001550						
		Rüstfehler							
		Rüstfehler							
		Rüstfehler							
		Rüstfehler							
		Rüstfehler							
		Rüstfehler							
	201								
	202								
	203								

Diese Varianten sind schon enthalten.
Beispiel:
IH-Kosten nach Schadensursachen am technischen Objekt

• *bi-tuned-ECO* Anwendungen : **Auftragsliste Variantenpflege**

Effektiv sehen: Alle haben die gleichen Listen



→ Berechtigungen

Layout: Verwaltung

Standardlayout

Layout	Voreinstellung	Bezeichnung Layout	Erfasser	Änd
	✓	Kosten: Techn. Objekte - Fehlerursachen	DSAAGER	DSA
		Kosten: Kostenstelle - Techn. Objekt	DSAAGER	DSA
		Kosten: Prod.ArbPlatz - Fehlerursachen	DSAAGER	DSA
		Kosten: Fehlerursachen - Techn. Objekte	DSAAGER	DSA
		Kosten: Kostenstelle - AuftrArt -IHLArt	DSAAGER	DSA
		Auftragsmonitor: Bearbeitungsstatus	DSAAGER	OSD

Sicht "Bi-tuned: Sichern von Varianten" ändern: Übersicht

Reportname	Benutzer	Transaktionscode	Layout
	DEFAULT	ZPM_VORCOCKPIT	nur benutzerspezifische Layouts
	DSAAGER	ZMM_MATCOCKPIT	alle Layouttypen
	DSAAGER	ZPM_AUFCOCKPIT	nur Standardlayouts
	DSAAGER	ZPM_MELCOCKPIT	alle Layouttypen
	OSDEVELOP	ZMM_MATCOCKPIT	alle Layouttypen
	OSDEVELOP	ZPM_AUFCOCKPIT	alle Layouttypen

Besser als der SAP-Standard!
Schützen Sie Ihre Standardvarianten. Verteilen Sie individuelle Pflegeberechtigungen.

- Ziele
- Zielgruppe
- Ergebnisse in der organisatorischen Abwicklung
- *bi-tuned-ECO* Grundsätze
- *bi-tuned-ECO* Anwendungen
 - Auftragsliste
 - Meldungsliste
- Geschäftsprozess-Beispiele

• *bi-tuned-ECO* Anwendungen : **Meldungsliste**

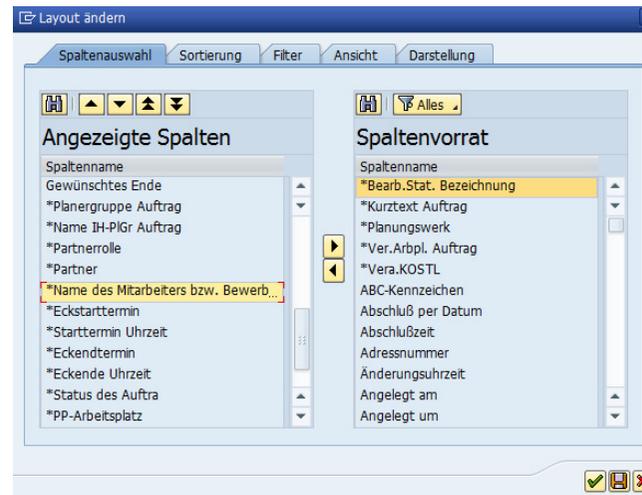
Effektiv sehen: Meldungsliste mit vielen Details aus den Aufträgen

Übersicht

..	*Bearbeitungsstatus	Datum	*Ma...	*Gar....
	Ticket abgeschickt	31.01.2013		
	Ticket abgeschickt	01.02.2013		
	Ticket in Planung	21.01.2013		
	Ticket in Planung	30.01.2013		
	Ticket in Planung	30.01.2013		
	Ticket in Planung	30.01.2013		
	Ticket in Planung	30.01.2013		
	Ticket in Planung	30.01.2013		
	Ticket in Planung	30.01.2013		
	Ticket in Planung	31.01.2013		
	Ticket in Planung	01.02.2013		
	Ticket in Planung	07.02.2013		
	Ticket eingeplant	10.01.2013		
	Ticket eingeplant	25.01.2013		
	Ticket eingeplant	01.02.2013		
	Ticket eingeplant	08.02.2013		
	Ticket eingeplant	08.02.2013		
	Ticket eingeplant	08.02.2013		
	Ticket in Arbeit	25.01.2013		
	Ticket in Arbeit	25.01.2013		
	Ticket in Arbeit	30.01.2013		
	Ticket in Arbeit	31.01.2013		
	Ticket in Arbeit	31.01.2013		
	Ticket in Arbeit	01.02.2013		
	Ticket in Arbeit	01.02.2013		

- Kombiniertes Status aus Meldung und Auftrag
- Status der Einkaufsprozesse
- Information zu Garantien

Sehen Sie sofort, was aus Ihrer Meldung geworden ist



- Termine aus Auftrag
- Ansprechpartner aus Auftrag
- Techn. Objekte aus Auftrag
- Auftragsstatus

● *bi-tuned-ECO* Anwendungen : **Meldungsliste - Status**

Effektiv sehen: Meldungsliste mit mehr Übersicht



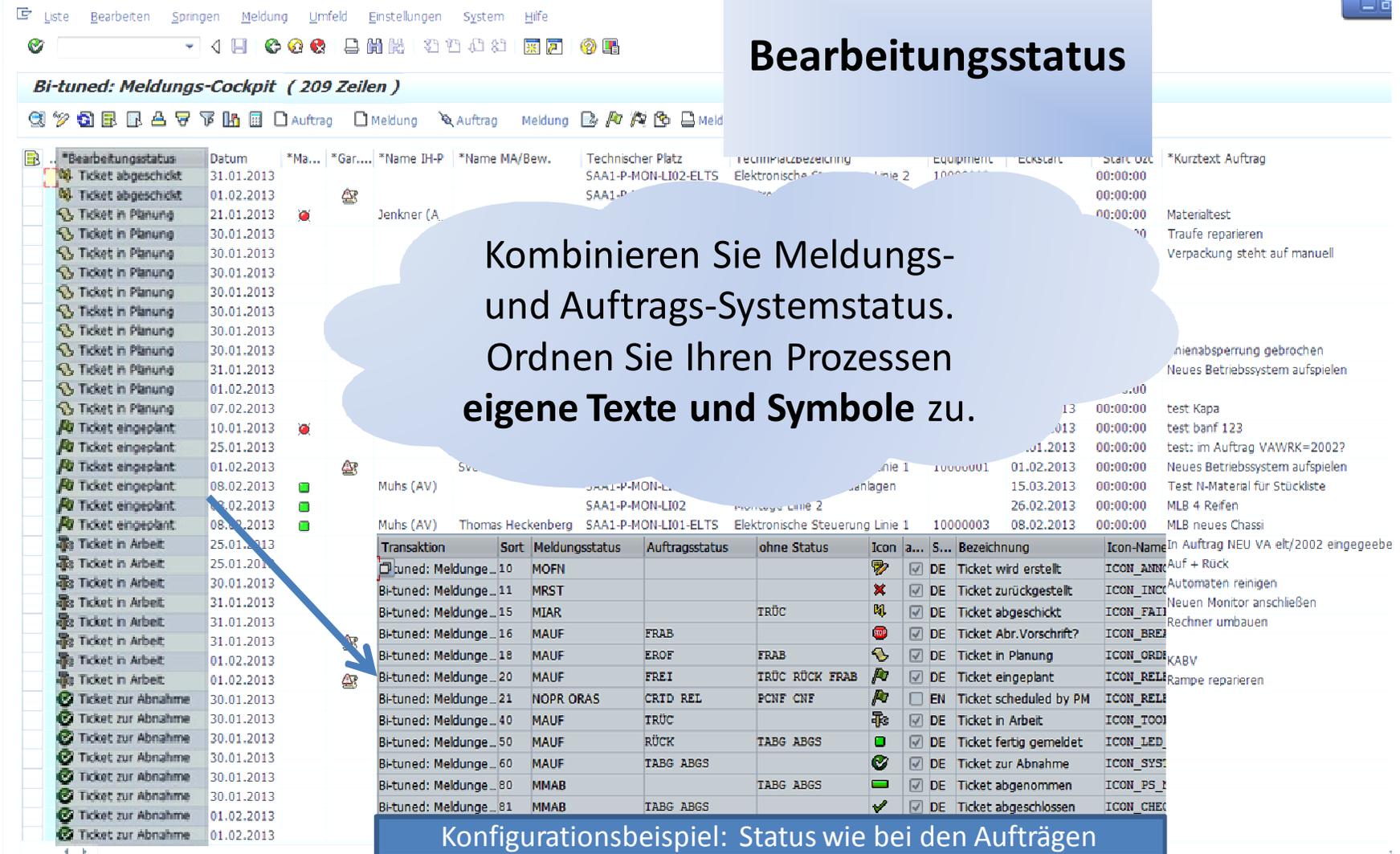
Anzahl Meldungen

Sie brauchen nicht zählen!
Sehen Sie, wie viele
Meldungen (Zeilen) Sie
selektiert haben. Z.B. offene
Meldungen an Ihrem
Produktionsarbeitsplatz.

*Bearbeitungsstatus	Datum	*Ma...	*Gar....	*Name MA/Bew.	Technischer Platz	Technische Bezeichnung	Equipment	Eckstart	Start. Oze	*Kurztext Auftrag
Ticket abgeschickt	31.01.2013				SAA1-P-MON-LI02-ELTS	Elektronische Steuerung Linie 2	10000002		00:00:00	
Ticket abgeschickt	01.02.2013				SAA1-P-MON-LI02-ELTS	Elektronische Steuerung Linie 2	10000002		00:00:00	
Ticket in Planung	21.01.2013			Jenkner (A...	SAA1-P-MON-LI01-ELTS	Elektronische Steuerung Linie 1	10000001		00:00:00	Materialtest
Ticket in Planung	30.01.2013				SAA1-P-MON-LI01-ELTS	Elektronische Steuerung Linie 1	10000001		00:00:00	Traufe reparieren
Ticket in Planung	30.01.2013				SAA1-P-MON-LI01-ELTS	Elektronische Steuerung Linie 1	10000001		00:00:00	Verpackung steht auf manuell
Ticket in Planung	30.01.2013				SAA1-P-MON-LI01-ELTS	Elektronische Steuerung Linie 1	10000001		00:00:00	
Ticket in Planung	30.01.2013				SAA1-P-MON-LI01-ELTS	Elektronische Steuerung Linie 1	10000001		00:00:00	
Ticket in Planung	30.01.2013				SAA1-P-MON-LI01-ELTS	Elektronische Steuerung Linie 1	10000001		00:00:00	
Ticket in Planung	30.01.2013				SAA1-P-MON-LI01-ELTS	Elektronische Steuerung Linie 1	10000001		00:00:00	
Ticket in Planung	30.01.2013				SAA1-P-MON-LI01-ELTS	Elektronische Steuerung Linie 1	10000001		00:00:00	
Ticket in Planung	31.01.2013				SAA1-P-MON-LI01-ELTS	Elektronische Steuerung Linie 1	10000001		00:00:00	Linienabspernung gebrochen
Ticket in Planung	01.02.2013				SAA1-P-MON-LI02-ELTS	Elektronische Steuerung Linie 2	10000002		00:00:00	Neues Betriebssystem aufspielen
Ticket in Planung	07.02.2013				SAA1-P-MON-LI01-ELTS	Elektronische Steuerung Linie 1	10000001		00:00:00	Test Kapa
Ticket eingeplant	10.01.2013				SAA1-P-MON-LI01-ELTS	Elektronische Steuerung Linie 1	10000001		00:00:00	Test banf 123
Ticket eingeplant	25.01.2013				SAA1-P-MON-LI01-ELTS	Elektronische Steuerung Linie 1	10000001		00:00:00	test: im Auftrag VAWRK=2002?
Ticket eingeplant	01.02.2013				SAA1-P-MON-LI01-ELTS	Elektronische Steuerung Linie 1	10000001		00:00:00	Neues Betriebssystem aufspielen
Ticket eingeplant	08.02.2013				SAA1-P-MON-LI01-ELTS	Elektronische Steuerung Linie 1	10000001		00:00:00	Test N-Material für Stückliste
Ticket eingeplant	08.02.2013				SAA1-P-MON-LI01-ELTS	Elektronische Steuerung Linie 1	10000001		00:00:00	MLB 4 Reifen
Ticket eingeplant	08.02.2013				SAA1-P-MON-LI01-ELTS	Elektronische Steuerung Linie 1	10000001		00:00:00	MLB neues Chassi
Ticket in Arbeit	25.01.2013				SAA1-P-MON-LI01-ELTS	Elektronische Steuerung Linie 1	10000001		00:00:00	In Auftrag NEU VA elt/2002 eingegeben
Ticket in Arbeit	25.01.2013				SAA1-P-MON-LI01-ELTS	Elektronische Steuerung Linie 1	10000001		00:00:00	Auf + Rück
Ticket in Arbeit	30.01.2013				SAA1-P-MON-LI01-ELTS	Elektronische Steuerung Linie 1	10000001		00:00:00	Automaten reinigen
Ticket in Arbeit	31.01.2013				SAA1-P-MON-LI01-ELTS	Elektronische Steuerung Linie 1	10000001		00:00:00	Neuen Monitor anschließen
Ticket in Arbeit	31.01.2013				SAA1-P-MON-LI02-ELTS	Elektronische Steuerung Linie 2	10000002		00:00:00	Rechner umbauen
Ticket in Arbeit	31.01.2013			Anette Muhs	SAA1-P-MON-LI01-ELTS	Elektronische Steuerung Linie 1	10000001		00:00:00	
Ticket in Arbeit	01.02.2013				SAA1-P-MON-LI02-ELTS	Elektronische Steuerung Linie 2	10000002		00:00:00	KABV
Ticket in Arbeit	01.02.2013			Peter Baretta	SAA1-P-MON-LI01-ELTS	Elektronische Steuerung Linie 1	10000001		00:00:00	Rampe reparieren
Ticket zur Abnahme	30.01.2013				SAA1-P-MON-LI01-ELTS	Elektronische Steuerung Linie 1	10000001		00:00:00	
Ticket zur Abnahme	30.01.2013				SAA1-P-VOR-TEST	Vorfertigung Test Wareneingang			00:00:00	
Ticket zur Abnahme	30.01.2013				SAA1-P-MON-LI01-ELTS	Elektronische Steuerung Linie 1	10000001		00:00:00	
Ticket zur Abnahme	30.01.2013				SAA1-P-MON-LI01-ELTS	Elektronische Steuerung Linie 1	10000001		00:00:00	
Ticket zur Abnahme	30.01.2013				SAA1-P-MON-LI01-ELTS	Elektronische Steuerung Linie 1	10000001		00:00:00	
Ticket zur Abnahme	30.01.2013				SAA1-P-MON-LI01-ELTS	Elektronische Steuerung Linie 1	10000001		00:00:00	
Ticket zur Abnahme	30.01.2013				SAA1-P-MON-LI01-ELTS	Elektronische Steuerung Linie 1	10000001		00:00:00	
Ticket zur Abnahme	01.02.2013				SAA1-P-MON-LI02-ELTS	Elektronische Steuerung Linie 2	10000002		00:00:00	
Ticket zur Abnahme	01.02.2013				SAA1-P-MON-LI02-ELTS	Elektronische Steuerung Linie 2	10000002		00:00:00	

• *bi-tuned-ECO* Anwendungen : **Meldungsliste - Status**

Effektiv sehen: Meldungsliste mit vielen Details aus den Aufträgen



Bearbeitungsstatus

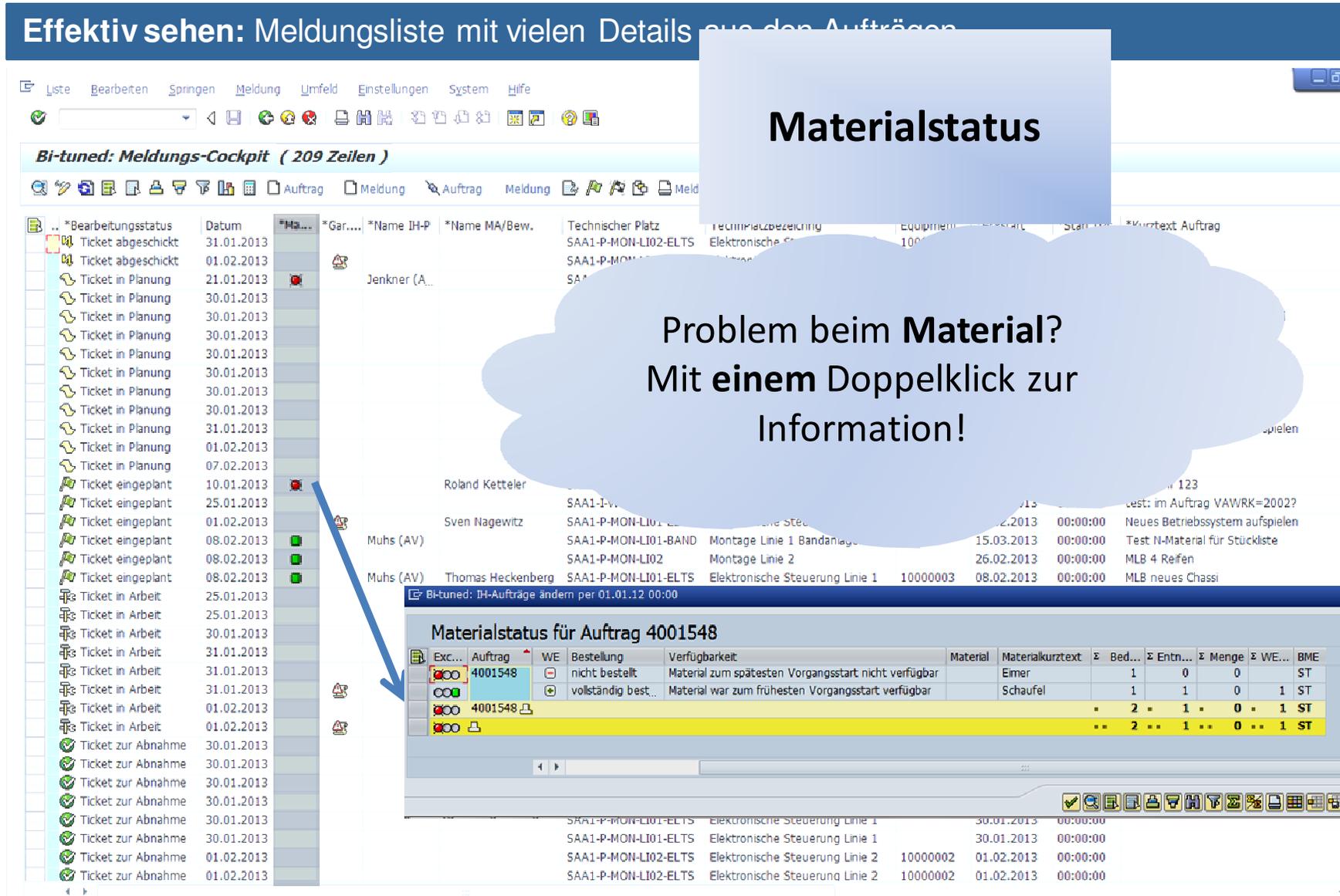
Kombinieren Sie Meldungs- und Auftrags-Systemstatus. Ordnen Sie Ihren Prozessen eigene Texte und Symbole zu.

Transaktion	Sort	Meldungsstatus	Auftragsstatus	ohne Status	Icon	a...	S...	Bezeichnung	Icon-Name
Bi-tuned: Meldung...	10	MOFN				<input checked="" type="checkbox"/>	DE	Ticket wird erstellt	ICON_ANNE
Bi-tuned: Meldung...	11	MRST				<input checked="" type="checkbox"/>	DE	Ticket zurückgestellt	ICON_INCO
Bi-tuned: Meldung...	15	MIAR		TRÜC		<input checked="" type="checkbox"/>	DE	Ticket abgeschickt	ICON_FAB
Bi-tuned: Meldung...	16	MAUF	FRAB			<input checked="" type="checkbox"/>	DE	Ticket Abr.Vorschrift?	ICON_BRE
Bi-tuned: Meldung...	18	MAUF	EROF	FRAB		<input checked="" type="checkbox"/>	DE	Ticket in Planung	ICON_ORD
Bi-tuned: Meldung...	20	MAUF	FREI	TRÜC RÜCK FRAB		<input checked="" type="checkbox"/>	DE	Ticket eingepplant	ICON_REL
Bi-tuned: Meldung...	21	NOPR ORAS	CRID REL	PCNF CNF		<input type="checkbox"/>	EN	Ticket scheduled by PM	ICON_REL
Bi-tuned: Meldung...	40	MAUF	TRÜC			<input checked="" type="checkbox"/>	DE	Ticket in Arbeit	ICON_TOO
Bi-tuned: Meldung...	50	MAUF	RÜCK	TABG ABGS		<input checked="" type="checkbox"/>	DE	Ticket fertig gemeldet	ICON_LED
Bi-tuned: Meldung...	60	MAUF	TABG ABGS			<input checked="" type="checkbox"/>	DE	Ticket zur Abnahme	ICON_SYS
Bi-tuned: Meldung...	80	MMAB		TABG ABGS		<input checked="" type="checkbox"/>	DE	Ticket abgenommen	ICON_PS
Bi-tuned: Meldung...	81	MMAB	TABG ABGS			<input checked="" type="checkbox"/>	DE	Ticket abgeschlossen	ICON_CHE

Konfigurationsbeispiel: Status wie bei den Aufträgen

● *bi-tuned-ECO* Anwendungen : **Meldungsliste - Status**

Effektiv sehen: Meldungsliste mit vielen Details aus den Aufträgen



Materialstatus

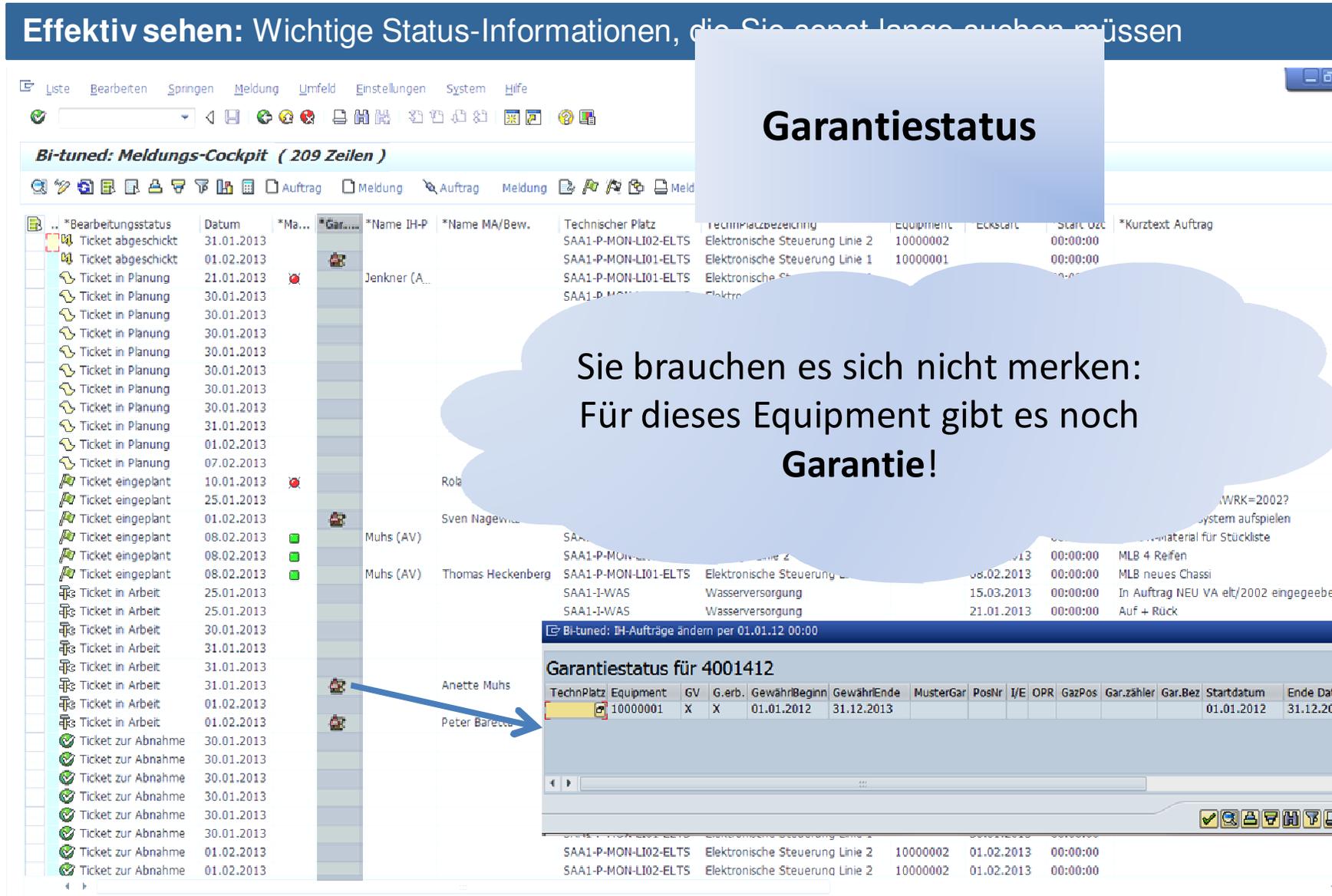
Problem beim **Material**?
Mit **einem Doppelklick** zur Information!

*Bearbeitungsstatus	Datum	*Ma...	*Gar....	*Name IH-P	*Name MA/Bew.	Technischer Platz	Technischbezeichnung	Equipment	Start...	Start...	Kurztext Auftrag
Ticket abgeschickt	31.01.2013					SAA1-P-MON-LI02-ELTS	Elektronische S...	10000002			
Ticket abgeschickt	01.02.2013					SAA1-P-MON-LI02-ELTS	Elektronische S...	10000002			
Ticket in Planung	21.01.2013			Jenkner (A...		SAA1-P-MON-LI02-ELTS	Elektronische S...	10000002			
Ticket in Planung	30.01.2013					SAA1-P-MON-LI02-ELTS	Elektronische S...	10000002			
Ticket in Planung	30.01.2013					SAA1-P-MON-LI02-ELTS	Elektronische S...	10000002			
Ticket in Planung	30.01.2013					SAA1-P-MON-LI02-ELTS	Elektronische S...	10000002			
Ticket in Planung	30.01.2013					SAA1-P-MON-LI02-ELTS	Elektronische S...	10000002			
Ticket in Planung	30.01.2013					SAA1-P-MON-LI02-ELTS	Elektronische S...	10000002			
Ticket in Planung	30.01.2013					SAA1-P-MON-LI02-ELTS	Elektronische S...	10000002			
Ticket in Planung	30.01.2013					SAA1-P-MON-LI02-ELTS	Elektronische S...	10000002			
Ticket in Planung	31.01.2013					SAA1-P-MON-LI02-ELTS	Elektronische S...	10000002			
Ticket in Planung	01.02.2013					SAA1-P-MON-LI02-ELTS	Elektronische S...	10000002			
Ticket in Planung	07.02.2013					SAA1-P-MON-LI02-ELTS	Elektronische S...	10000002			
Ticket eingeplant	10.01.2013			Roland Ketteler		SAA1-P-MON-LI02-ELTS	Elektronische S...	10000002			
Ticket eingeplant	25.01.2013					SAA1-P-MON-LI02-ELTS	Elektronische S...	10000002			
Ticket eingeplant	01.02.2013			Sven Nagewitz		SAA1-P-MON-LI01-ELTS	Elektronische Steu...	10000002	00:00:00		Neues Betriebssystem aufspielen
Ticket eingeplant	08.02.2013			Muhs (AV)		SAA1-P-MON-LI01-BAND	Montage Linie 1 Bandanlage	10000002	15.03.2013	00:00:00	Test N-Material für Stückliste
Ticket eingeplant	08.02.2013			Muhs (AV)		SAA1-P-MON-LI02	Montage Linie 2	10000002	26.02.2013	00:00:00	MLB 4 Reifen
Ticket eingeplant	08.02.2013			Muhs (AV)	Thomas Heckenberg	SAA1-P-MON-LI01-ELTS	Elektronische Steuerung Linie 1	10000003	08.02.2013	00:00:00	MLB neues Chassi
Ticket in Arbeit	25.01.2013					SAA1-P-MON-LI02-ELTS	Elektronische S...	10000002			
Ticket in Arbeit	25.01.2013					SAA1-P-MON-LI02-ELTS	Elektronische S...	10000002			
Ticket in Arbeit	30.01.2013					SAA1-P-MON-LI02-ELTS	Elektronische S...	10000002			
Ticket in Arbeit	31.01.2013					SAA1-P-MON-LI02-ELTS	Elektronische S...	10000002			
Ticket in Arbeit	31.01.2013					SAA1-P-MON-LI02-ELTS	Elektronische S...	10000002			
Ticket in Arbeit	01.02.2013					SAA1-P-MON-LI02-ELTS	Elektronische S...	10000002			
Ticket in Arbeit	01.02.2013					SAA1-P-MON-LI02-ELTS	Elektronische S...	10000002			
Ticket zur Abnahme	30.01.2013					SAA1-P-MON-LI02-ELTS	Elektronische S...	10000002			
Ticket zur Abnahme	30.01.2013					SAA1-P-MON-LI02-ELTS	Elektronische S...	10000002			
Ticket zur Abnahme	30.01.2013					SAA1-P-MON-LI02-ELTS	Elektronische S...	10000002			
Ticket zur Abnahme	30.01.2013					SAA1-P-MON-LI02-ELTS	Elektronische S...	10000002			
Ticket zur Abnahme	30.01.2013					SAA1-P-MON-LI02-ELTS	Elektronische S...	10000002			
Ticket zur Abnahme	30.01.2013					SAA1-P-MON-LI02-ELTS	Elektronische S...	10000002			
Ticket zur Abnahme	01.02.2013					SAA1-P-MON-LI02-ELTS	Elektronische S...	10000002			
Ticket zur Abnahme	01.02.2013					SAA1-P-MON-LI02-ELTS	Elektronische S...	10000002			

Exc...	Auftrag	WE	Bestellung	Verfügbarkeit	Material	Materialkurztext	Σ Bed...	Σ Entr...	Σ Menge	Σ WE...	BME
	4001548		nicht bestellt	Material zum spätesten Vorgangsstart nicht verfügbar		Eimer	1	0	0		ST
	4001548		vollständig best...	Material war zum frühesten Vorgangsstart verfügbar		Schaufel	1	1	0	1	ST
	4001548						2	1	0	1	ST
							2	1	0	1	ST

● *bi-tuned-ECO* Anwendungen : **Meldungsliste - Status**

Effektiv sehen: Wichtige Status-Informationen, die Sie sonst lange suchen müssen



Garantiestatus

Sie brauchen es sich nicht merken:
Für dieses Equipment gibt es noch
Garantie!

*Bearbeitungsstatus	Datum	*Ma...	*Gar...	*Name IH-P	*Name MA/Bew.	Technischer Platz	Techniplatzbezeichnung	Equipment	Erkstart	Start. Uzc	*Kurztext Auftrag
Ticket abgeschickt	31.01.2013					SAA1-P-MON-LI02-ELTS	Elektronische Steuerung Linie 2	10000002		00:00:00	
Ticket abgeschickt	01.02.2013					SAA1-P-MON-LI01-ELTS	Elektronische Steuerung Linie 1	10000001		00:00:00	
Ticket in Planung	21.01.2013			Jenkner (A...		SAA1-P-MON-LI01-ELTS	Elektronische Steuerung Linie 1				
Ticket in Planung	30.01.2013					SAA1-P-MON-LI01-ELTS	Elektronische Steuerung Linie 1				
Ticket in Planung	30.01.2013					SAA1-P-MON-LI01-ELTS	Elektronische Steuerung Linie 1				
Ticket in Planung	30.01.2013					SAA1-P-MON-LI01-ELTS	Elektronische Steuerung Linie 1				
Ticket in Planung	30.01.2013					SAA1-P-MON-LI01-ELTS	Elektronische Steuerung Linie 1				
Ticket in Planung	30.01.2013					SAA1-P-MON-LI01-ELTS	Elektronische Steuerung Linie 1				
Ticket in Planung	30.01.2013					SAA1-P-MON-LI01-ELTS	Elektronische Steuerung Linie 1				
Ticket in Planung	30.01.2013					SAA1-P-MON-LI01-ELTS	Elektronische Steuerung Linie 1				
Ticket in Planung	30.01.2013					SAA1-P-MON-LI01-ELTS	Elektronische Steuerung Linie 1				
Ticket in Planung	31.01.2013					SAA1-P-MON-LI01-ELTS	Elektronische Steuerung Linie 1				
Ticket in Planung	01.02.2013					SAA1-P-MON-LI01-ELTS	Elektronische Steuerung Linie 1				
Ticket in Planung	07.02.2013					SAA1-P-MON-LI01-ELTS	Elektronische Steuerung Linie 1				
Ticket eingepplant	10.01.2013			Role		SAA1-P-MON-LI01-ELTS	Elektronische Steuerung Linie 1				WRK=2002?
Ticket eingepplant	25.01.2013			Sven Nagewil		SAA1-P-MON-LI01-ELTS	Elektronische Steuerung Linie 1				System aufspielen
Ticket eingepplant	01.02.2013			Muhs (AV)		SAA1-P-MON-LI01-ELTS	Elektronische Steuerung Linie 1				Material für Stückliste
Ticket eingepplant	08.02.2013			Muhs (AV)		SAA1-P-MON-LI01-ELTS	Elektronische Steuerung Linie 1				MLB 4 Reifen
Ticket eingepplant	08.02.2013			Muhs (AV)	Thomas Heckenberg	SAA1-P-MON-LI01-ELTS	Elektronische Steuerung Linie 1				MLB neues Chassi
Ticket eingepplant	25.01.2013					SAA1-I-WAS	Wasserversorgung				In Auftrag NEU VA elt/2002 eingegeben
Ticket in Arbeit	25.01.2013					SAA1-I-WAS	Wasserversorgung				Auf + Rück
Ticket in Arbeit	30.01.2013										
Ticket in Arbeit	31.01.2013										
Ticket in Arbeit	31.01.2013			Anette Muhs							
Ticket in Arbeit	01.02.2013			Peter Baret...							
Ticket in Arbeit	01.02.2013										
Ticket zur Abnahme	30.01.2013										
Ticket zur Abnahme	30.01.2013										
Ticket zur Abnahme	30.01.2013										
Ticket zur Abnahme	30.01.2013										
Ticket zur Abnahme	30.01.2013										
Ticket zur Abnahme	30.01.2013										
Ticket zur Abnahme	01.02.2013										
Ticket zur Abnahme	01.02.2013										

Garantiestatus für 4001412															
TechnPlatz	Equipment	GV	G.erb.	GewährBeginn	GewährEnde	MusterGar	PosNr	I/E	OPR	GazPos	Gar.zähler	Gar.Bez	Startdatum	Ende Datum	Delta D
	10000001	X	X	01.01.2012	31.12.2013								01.01.2012	31.12.2013	

- *bi-tuned-ECO* Anwendungen : **Meldungsliste - Funktionen**

Effizient handeln: Meldungsliste mit erweiterten Funktionen

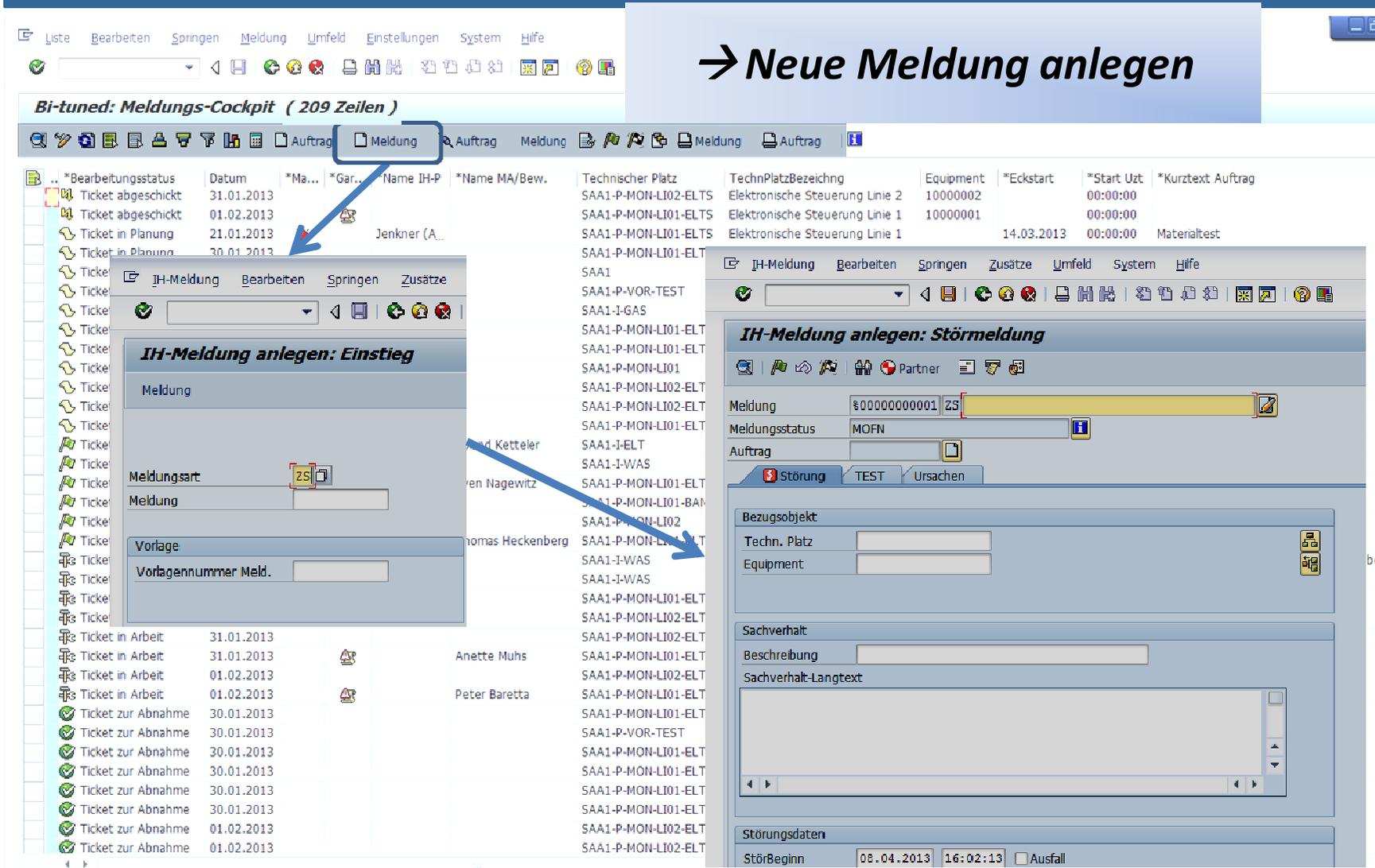
Übersicht



- Neue Meldung anlegen
- Varianten (Sichten) mit viel mehr Informationen als im SAP-Standard
- Direkter Ausdruck von Meldung und Auftrag mit wählbaren Layout

- *bi-tuned-ECO* Anwendungen : **Meldungsliste - Funktionen**

Effizient handeln: Aus einer Oberfläche



→ **Neue Meldung anlegen**

Bi-tuned: Meldungs-Cockpit (209 Zeilen)

*Bearbeitungsstatus	Datum	*Ma...	*Gar...	Name IH-P	*Name MA/Bew.	Technischer Platz	TechnPlatzBezeichng	Equipment	*Eckstart	*Start Uzt	*Kurztext Auftrag
Ticket abgeschickt	31.01.2013					SAA1-P-MON-LI02-ELTS	Elektronische Steuerung Linie 2	10000002		00:00:00	
Ticket abgeschickt	01.02.2013					SAA1-P-MON-LI01-ELTS	Elektronische Steuerung Linie 1	10000001		00:00:00	
Ticket in Planung	21.01.2013			Jenkner (A...		SAA1-P-MON-LI01-ELTS	Elektronische Steuerung Linie 1		14.03.2013	00:00:00	Materialtest
Ticket in Planung	30.01.2013					SAA1-P-MON-LI01-ELT					

IH-Meldung anlegen: Einstieg

Meldung

Meldungsart

Meldung

Vorlage

Vorlagennummer Meld.

IH-Meldung anlegen: Störmeldung

Meldung

Meldungsstatus

Auftrag

Störung TEST Ursachen

Bezugsobjekt

Techn. Platz

Equipment

Sachverhalt

Beschreibung

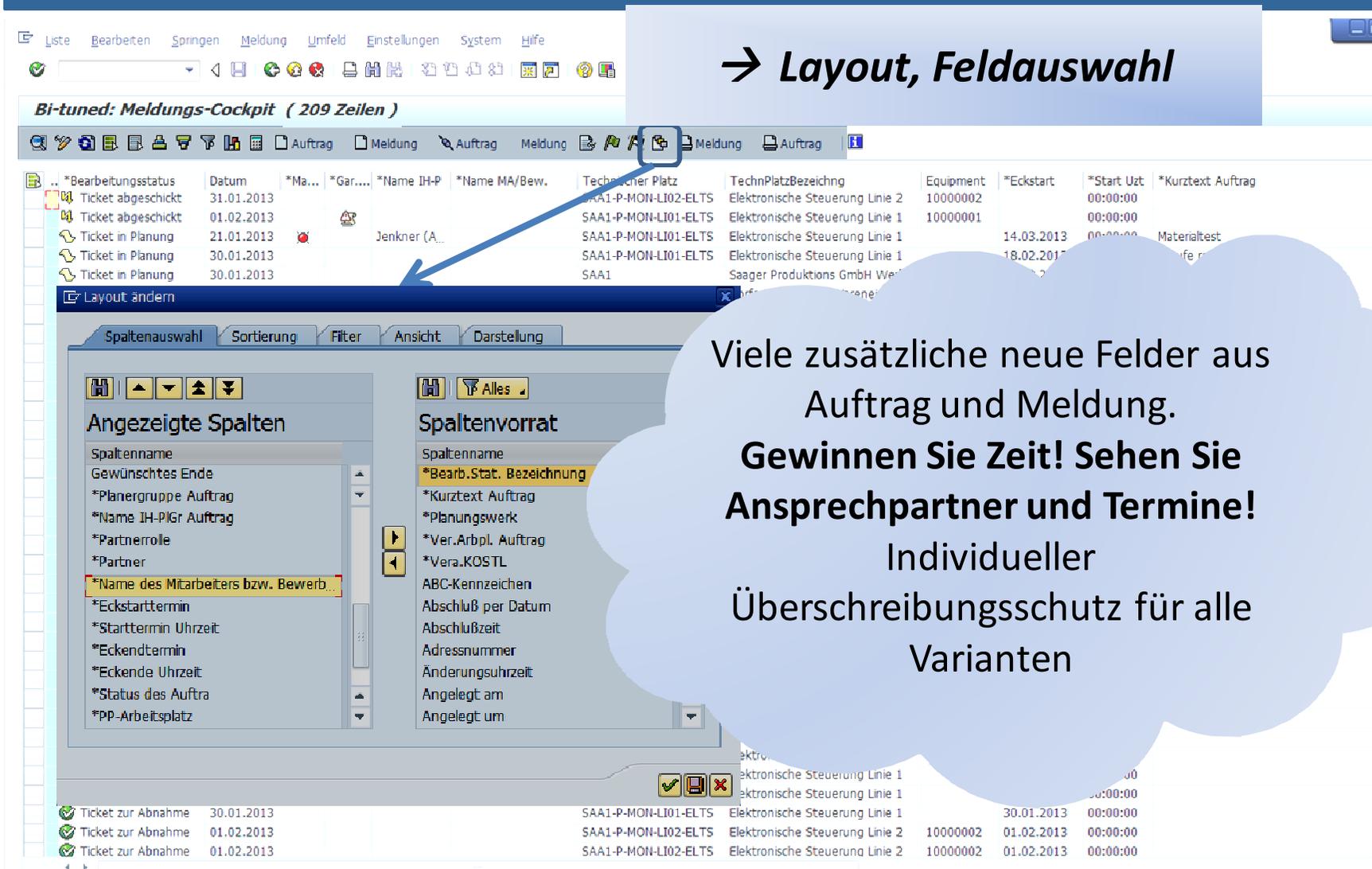
Sachverhalt-Langtext

Störungsdaten

StörBeginn Ausfall

● *bi-tuned-ECO* Anwendungen : **Meldungsliste - Funktionen**

Effizient handeln: Aus einer Oberfläche



→ **Layout, Feldauswahl**

Viele zusätzliche neue Felder aus Auftrag und Meldung.
Gewinnen Sie Zeit! Sehen Sie Ansprechpartner und Termine!
Individueller
Überschreibungsschutz für alle
Varianten

*Bearbeitungsstatus	Datum	*Ma...	*Gar....	*Name IH-P	*Name MA/Bew.	Technischer Platz	TechnPlatzBezeichng	Equipment	*Eckstart	*Start Uzt	*Kurztext Auftrag
Ticket abgeschickt	31.01.2013					SAA1-P-MON-LI02-ELTS	Elektronische Steuerung Linie 2	10000002		00:00:00	
Ticket abgeschickt	01.02.2013					SAA1-P-MON-LI01-ELTS	Elektronische Steuerung Linie 1	10000001		00:00:00	
Ticket in Planung	21.01.2013			Jenkner (A...		SAA1-P-MON-LI01-ELTS	Elektronische Steuerung Linie 1		14.03.2013	00:00:00	Materialtest
Ticket in Planung	30.01.2013					SAA1-P-MON-LI01-ELTS	Elektronische Steuerung Linie 1		18.02.2013		Life r...
Ticket in Planung	30.01.2013					SAA1	Saager Produktions GmbH We...				

Layout ändern

Spaltenauswahl Sortierung Filter Ansicht Darstellung

Angezeigte Spalten

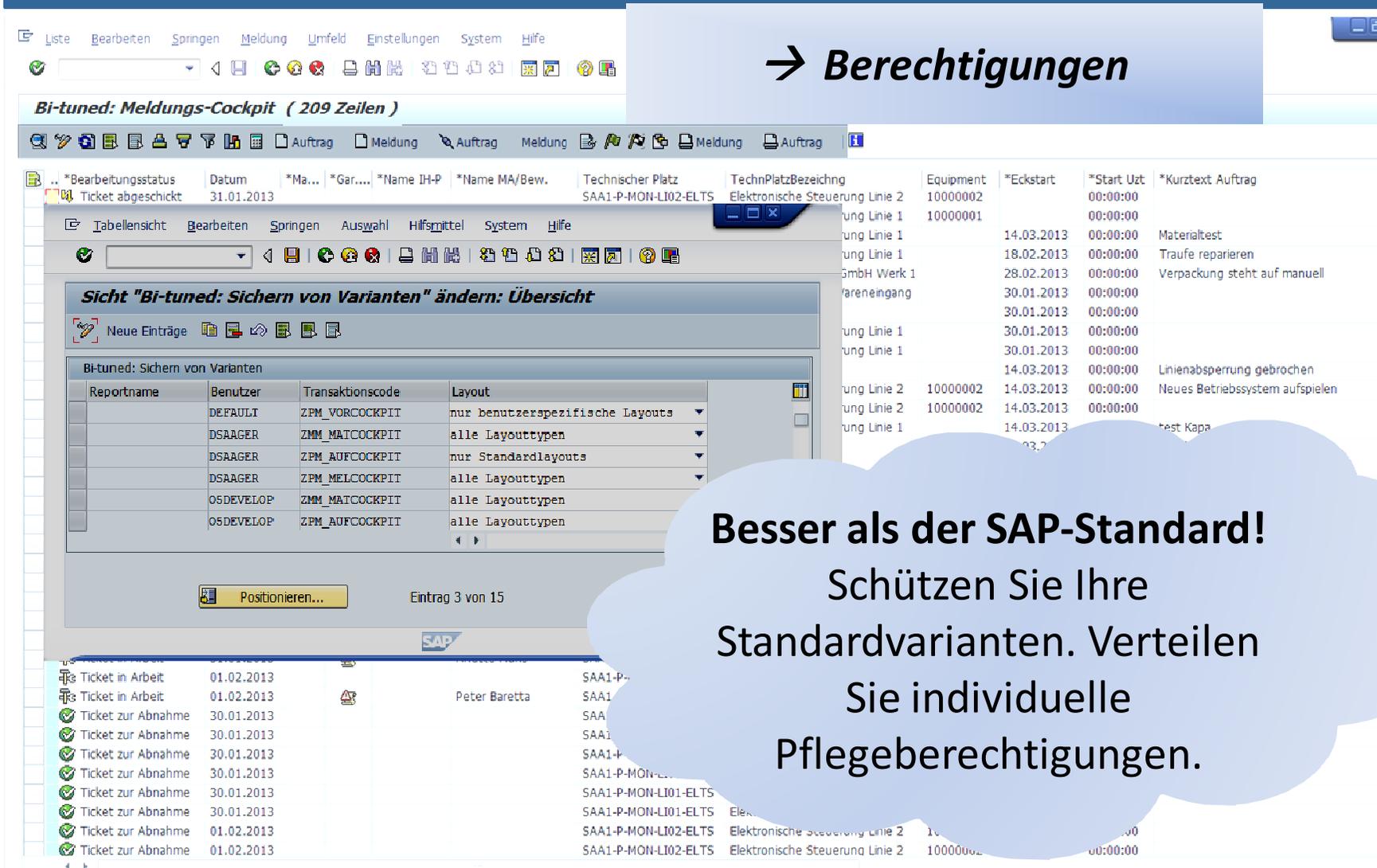
- Spaltenname
- Gewünschtes Ende
- *Plangeruppe Auftrag
- *Name IH-PIGr Auftrag
- *Partnerrolle
- *Partner
- *Name des Mitarbeiters bzw. Bewerb...
- *Eckstarttermin
- *Starttermin Uhrzeit
- *Eckendtermin
- *Eckende Uhrzeit
- *Status des Auftra
- *PP-Arbeitsplatz

Spaltenvorrat

- Spaltenname
- *Bearb.Stat. Bezeichnung
- *Kurztext Auftrag
- *Planungswerk
- *Ver.Arbpl. Auftrag
- *Vera.KOSTL
- ABC-Kennzeichen
- Abschluß per Datum
- Abschlußzeit
- Adressnummer
- Änderungsurzeit
- Angelegt am
- Angelegt um

- bi-tuned-ECO* Anwendungen : **Meldungsliste - Variantenpflege**

Effektiv sehen: Alle haben die gleichen Listen



→ **Berechtigungen**

Sicht "Bi-tuned: Sichern von Varianten" ändern: Übersicht

Reportname	Benutzer	Transaktionscode	Layout
	DEFAULT	ZPM_VORCOCKPIT	nur benutzerspezifische Layouts
	DSAAGER	ZMM_MATCOCKPIT	alle Layouttypen
	DSAAGER	ZPM_AUFCKOCPIT	nur Standardlayouts
	DSAAGER	ZPM_MELCOCKPIT	alle Layouttypen
	OSDEVELOP	ZMM_MATCOCKPIT	alle Layouttypen
	OSDEVELOP	ZPM_AUFCKOCPIT	alle Layouttypen

Eintrag 3 von 15

*Bearbeitungsstatus	Datum	*Ma...	*Gar....	*Name IH-P	*Name MA/Bew.	Technischer Platz	TechnPlatzBezeichng	Equipment	*Eckstart	*Start Uzt	*Kurztext Auftrag
Ticket abgeschickt	31.01.2013					SAA1-P-MON-LI02-ELTS	Elektronische Steuerung Linie 2	10000002		00:00:00	
							ung Linie 1	10000001		00:00:00	
							ung Linie 1		14.03.2013	00:00:00	Materialtest
							ung Linie 1		18.02.2013	00:00:00	Traufe reparieren
						GmbH Werk 1			28.02.2013	00:00:00	Verpackung steht auf manuell
						wareneingang			30.01.2013	00:00:00	
							ung Linie 1		30.01.2013	00:00:00	
							ung Linie 1		30.01.2013	00:00:00	
							ung Linie 1		14.03.2013	00:00:00	Linienabsperung gebrochen
							ung Linie 2	10000002	14.03.2013	00:00:00	Neues Betriebssystem aufspielen
							ung Linie 1		14.03.2013	00:00:00	test Kapa

Besser als der SAP-Standard!
Schützen Sie Ihre Standardvarianten. Verteilen Sie individuelle Pflegeberechtigungen.

- bi-tuned-ECO* Anwendungen : **Meldungsliste - Funktionen**

Effizient handeln: Ausdruck von Meldungen und Aufträgen selbst gestalten



→ Drucken

Mit Export- und Download - Funktionen

Expandlevel festlegen

Meldung	X
Ursache	X
Auftrag	X
Vorgang	X
Rückmeld	X
Material	X

Auftrags-Nr.	Vorgangsnr.	Rückmeldenzähler	Materialnr.	Kurztext Auftrag / Langtext Auftrag	Kurztext Vorgang	Kurztext Rückm. / Langtext Rückm.	Kurztext Material	Melder Meldung	Name Vrg.	Name Rückm.	Menge EHE	Technischer Platz	Equipment	Bezeichnung technisches Objekt	Eckstartdatum	Früh. Start	Rückmeldedatum	Buchungsdatum
4001530 0010 7107-1				Automaten reinigen ... gereinigt				DSAAGER Saager Saager				SAAL-P-MON-LI01-ELTS			15.03.2013			
4001542 0010 7119-1 7119-2 7119-3 7119-4 0020				Rampe reparieren Rampe ausrichten Rampe gerichtet Rückmeldung R-KABV Rückmeldung 4 Nacharbeiten				D Saager Saager Saager Saager				SAAL-P-MON-LI01-ELTS	10000001	Bereichsrechner (PC)	01.02.2013		01.02.2013	01.02.2013
4001548 0010				test mlb				DSAAGER 1.000 ST				SAAL-P-VOR-TEST			11.02.2013			

10 test: im Auftrag VAWRK=2002?
10 Neues Betriebssystem aufspielen
10 Test N-Material für Stückliste
10 MLB 4 Reifen
10 MLB neues Chassi
10 In Auftrag NEU VA elt/2002 eingegeben
10 Auf + Rück
10 Automaten reinigen
10 Neuen Monitor anschließen
10 Rechner umbauen
10
10 KABV
10 Rampe reparieren
10
10
10
10
10
10
10
10

- Ziele
- Zielgruppe
- Ergebnisse in der organisatorischen Abwicklung
- *bi-tuned-ECO* Grundsätze
- *bi-tuned-ECO* Anwendungen
- Geschäftsprozess-Beispiele

- Geschäftsprozess-Beispiel:
 - *Papierlose Abnahme bei gleichen Status in Meldungs- und Auftragsliste*

bi-tuned-ECO-Meldungs-Status

Bi-tuned: Meldungs-Cockpit

Bearbeitungsstatus	Mat.Sta...	Datum	P	Meldung	Art	Werk	Melden...	ArbPI PP	Technischer Platz
Ticket in Arbeit		21.10.2012	1	1000766	ZS	2002	DSAAGER	PPIW0002	SAA1-P-MON-LI02-ELTS
Ticket fertig gemeldet		03.02.2012		1000672	ZS	2002	MÜLLER		SAA1-P-MON-LI01-BAND
Ticket fertig gemeldet		15.02.2012		1000674	ZS	2002	AHRENS	PPIW0002	SAA1-P-MON-LI02-ELTS
Ticket fertig gemeldet		22.02.2012		1000677	ZS	2002	DSAAGER	PPIW0004	SAA1-P-AUS-RA04
Ticket fertig gemeldet		22.02.2012		1000678	ZS	2002	DSAAGER		SAA1-P-VOR-ELEK-BEST-BGTE
Ticket fertig gemeldet		27.02.2012		1000682	ZS	2002	AHRENS	PPIW0001	SAA1-P-MON-LI01-ELTS
Ticket fertig gemeldet		27.02.2012		1000683	ZS	2002	AHRENS	PPIW0001	SAA1-P-MON-LI01-ELTS
Ticket fertig gemeldet		25.07.2012	2	1000743	ZA	2002	DSAAGER	PPIW0001	SAA1-P-MON-LI01-ELTS
Ticket fertig gemeldet		16.08.2012		1000744	ZS	2002	DS		SAA1-P-MON-LI01-ELTS
Ticket zur Abnahme		20.01.2012		1000638	ZS	2002	DSAAGER	PPIW0001	SAA1-P-MON-LI03-BAND
Ticket zur Abnahme		27.02.2012		1000684	ZS	2002	AHRENS	PPIW0001	SAA1-P-MON-LI01-ELTS
Ticket zur Abnahme		27.02.2012		1000687	ZS	2002	DSAAGER	PPIW0003	SAA1-P-AUS-RA03
Ticket zur Abnahme		20.07.2012		1000732	ZA	2002	DSAAGER	PPIW0001	SAA1-P-MON-LI01-ELTS
Ticket abgenommen		15.02.2012		1000675	ZS	2002	DSAAGER	PPIW0002	SAA1-P-MON-LI02-ELTS
Ticket abgenommen		20.07.2012		1000730	ZA	2002	DSAAGER	PPIW0001	SAA1-P-MON-LI01-ELTS
Ticket abgeschlossen		23.01.2012		1000644	ZS	2002	AHRENS	PPIW0002	SAA1-P-MON-LI02-ELTS

bi-tuned-ECO-Auftrags-Status

Bi-tuned: IH-Aufträge ändern per 11.02.13 15:24

Bearbeitungsstatus	Ter.Sta...	Mat.Sta...	Zäh.Sta...	Gar.Status	PG	AnwStat	Revision	Art	Auftrag	Technischer Platz
Ticket in Arbeit	✘		▲					A1	4001504	SAA1-P-MON-LI02-ELTS
Ticket fertig gemeldet	✔							A1	4001393	SAA1-P-MON-LI01-BAND
Ticket fertig gemeldet	✔		▲					A1	4001395	SAA1-P-MON-LI02-ELTS
Ticket fertig gemeldet	✔							A1	4001398	SAA1-P-AUS-RA04
Ticket fertig gemeldet	✔							A1	4001399	SAA1-P-VOR-ELEK-BEST-BGTE
Ticket fertig gemeldet	✔		●	⚠				A1	4001403	SAA1-P-MON-LI01-ELTS
Ticket fertig gemeldet	✔		●	⚠				A1	4001404	SAA1-P-MON-LI01-ELTS
Ticket fertig gemeldet	✔		●	⚠				A1	4001479	SAA1-P-MON-LI01-ELTS
Ticket zur Abnahme	⚠							A1	4001351	SAA1-G-HAL-PH03
Ticket zur Abnahme	✔							A1	4001363	SAA1-P-MON-LI03-BAND
Ticket zur Abnahme	✔		●	⚠				A1	4001405	SAA1-P-MON-LI01-ELTS
Ticket zur Abnahme	✔							A1	4001407	SAA1-P-AUS-RA03
Ticket zur Abnahme	✔		●	⚠				A1	4001459	SAA1-P-MON-LI01-ELTS
Ticket abgenommen	✘		▲					A1	4001396	SAA1-P-MON-LI02-ELTS
Ticket abgenommen	✘		●	⚠	02			A1	4001457	SAA1-P-MON-LI01-ELTS
Ticket abgeschlossen	✔							A1	4001339	SAA1-P-AUS-RA01

Gleicher Bearbeitungsstatus

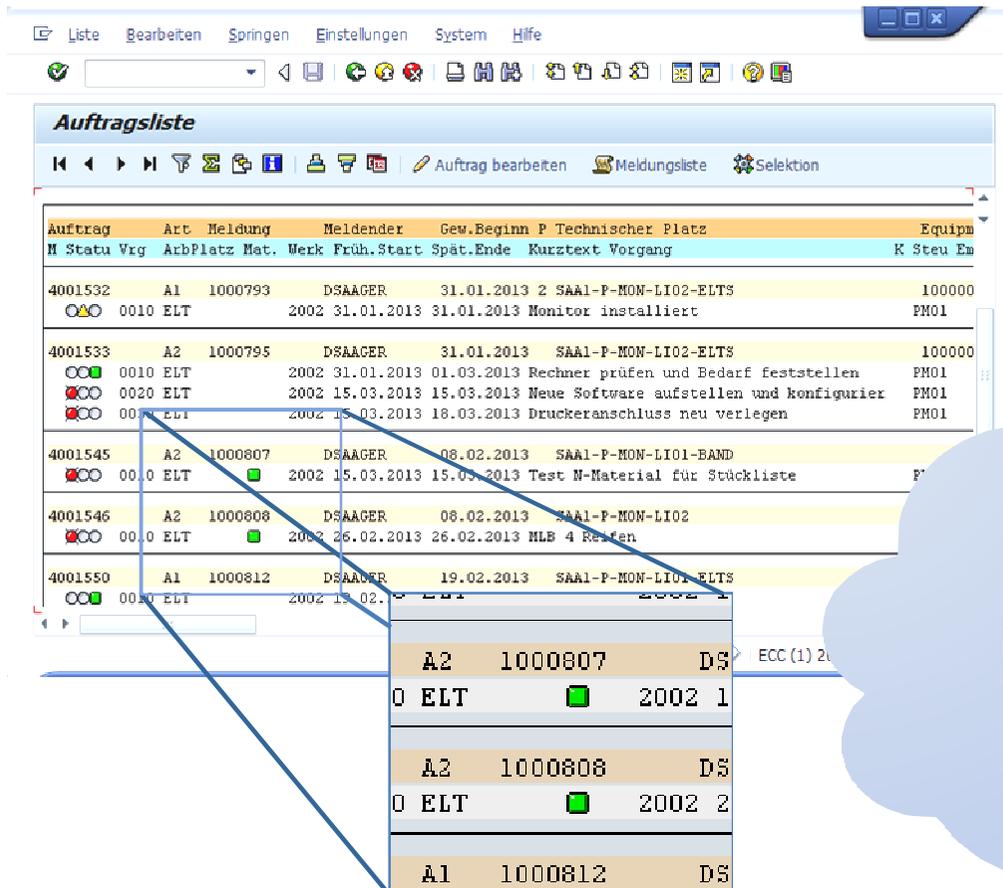
-  **Fertig:** Der Handwerker hat seine Arbeit endrückgemeldet
-  **Zur Abnahme:** Der IH-Planer hat den Auftrag technisch abgeschlossen (nur Auftrag technisch abgeschlossen)
-  **Abgenommen:** Der Meldende hat die Arbeit abgenommen (nur Meldung abgeschlossen)
-  **Abgeschlossen:** Der Meldende und der IH-Planer haben die Arbeit abgenommen (Meldung abgeschlossen und Auftrag technisch abgeschlossen)

- Vorstellung Saager Management Consultants
- Effiziente Abwicklung des SAP EAM (PM) mit *bi-tuned-ECO*
- Integration in weitere *bi-tuned* Module
- Kundenmeinungen
- Referenzkunden
- Kontakt

- Integration ins *bi-tuned-ADHOC* (PM: Rückmeldungs-Schnellerfassung)
- Integration ins *bi-tuned-MCO* (MM: Materialcockpit)
- Integration ins *bi-tuned-ESP* (PP: Elektronisches Schichtbuch)



- Integration ins *bi-tuned ADHOC* (PM: Rückmeldungs-Schnellerfassung)



The screenshot shows a software window titled 'Auftragsliste' with a menu bar (Liste, Bearbeiten, Sprungen, Einstellungen, System, Hilfe) and a toolbar. The main table lists orders with columns for Auftrag, Art, Meldung, Meldender, Gew.Beginn, P, Technischer Platz, and Equipm. A pop-up window is open over the table, showing a detailed view of material status for selected items.

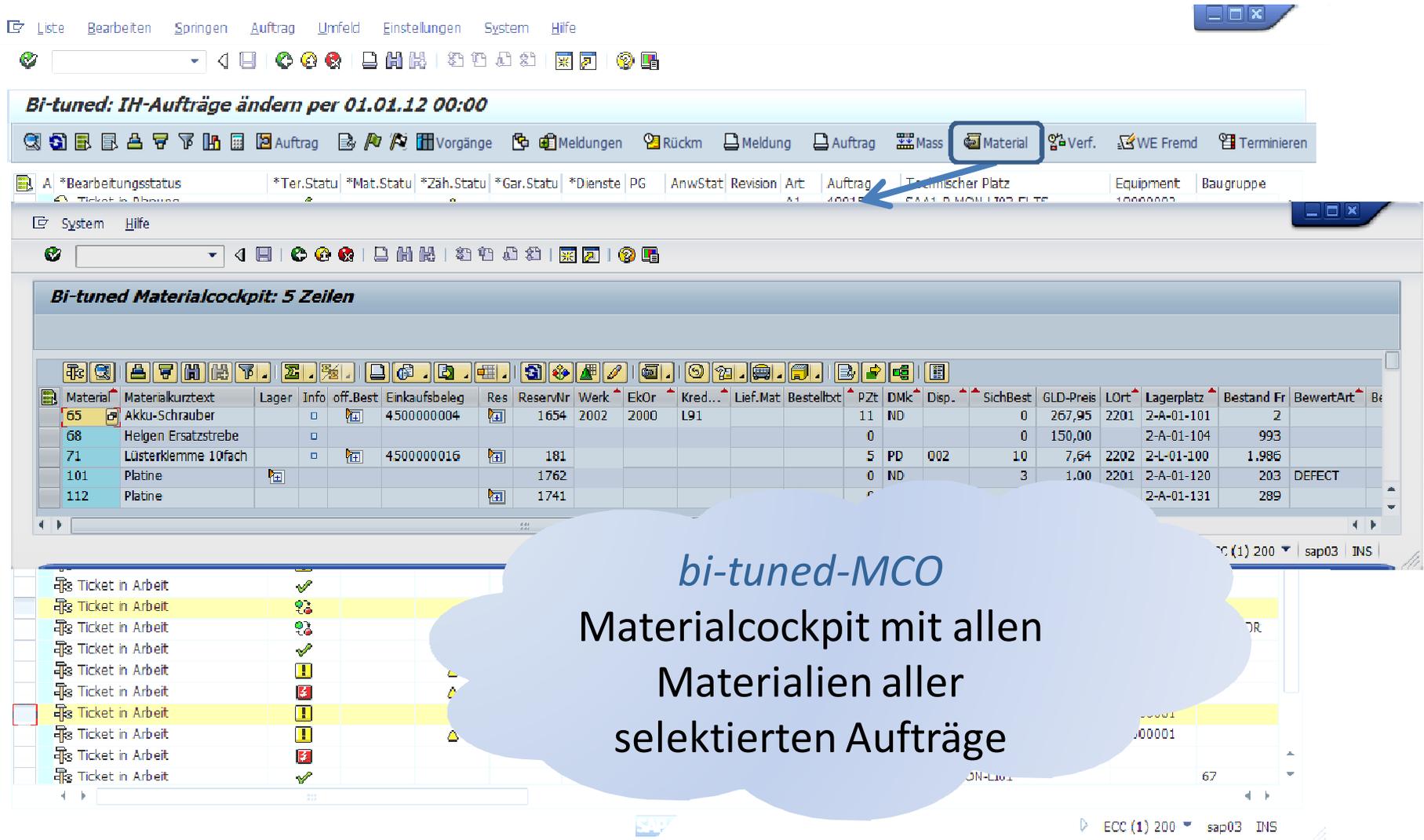
Auftrag	Art	Meldung	Meldender	Gew.Beginn	P	Technischer Platz	Equipm
4001532	A1	1000793	DSAAGER	31.01.2013	2	SAAL-P-MON-LI02-ELTS	100000
0010	ELT	2002	31.01.2013	31.01.2013		Monitor installiert	PM01
4001533	A2	1000795	DSAAGER	31.01.2013		SAAL-P-MON-LI02-ELTS	100000
0010	ELT	2002	31.01.2013	01.03.2013		Rechner prüfen und Bedarf feststellen	PM01
0020	ELT	2002	15.03.2013	15.03.2013		Neue Software aufstellen und konfigurieren	PM01
0010	ELT	2002	15.03.2013	18.03.2013		Druckeranschluss neu verlegen	PM01
4001545	A2	1000807	DSAAGER	08.02.2013		SAAL-P-MON-LI01-BAND	
0010	ELT	2002	15.03.2013	15.03.2013		Test N-Material für Stückliste	
4001546	A2	1000808	DSAAGER	08.02.2013		SAAL-P-MON-LI02	
0010	ELT	2002	26.02.2013	26.02.2013		HLB 4 Reifen	
4001550	A1	1000812	DSAAGER	19.02.2013		SAAL-P-MON-LI01-ELTS	
0010	ELT	2002	19.02.2013				

A2	1000807	DS	ECC (1) 20
0	ELT	2002	1
A2	1000808	DS	
0	ELT	2002	2
A1	1000812	DS	

bi-tuned ADHOC
Anzeige des
Materialstatus im
Arbeitsvorrat
(Auftragsliste)



- Integration ins *bi-tuned-MCO* (MM: Materialcockpit)



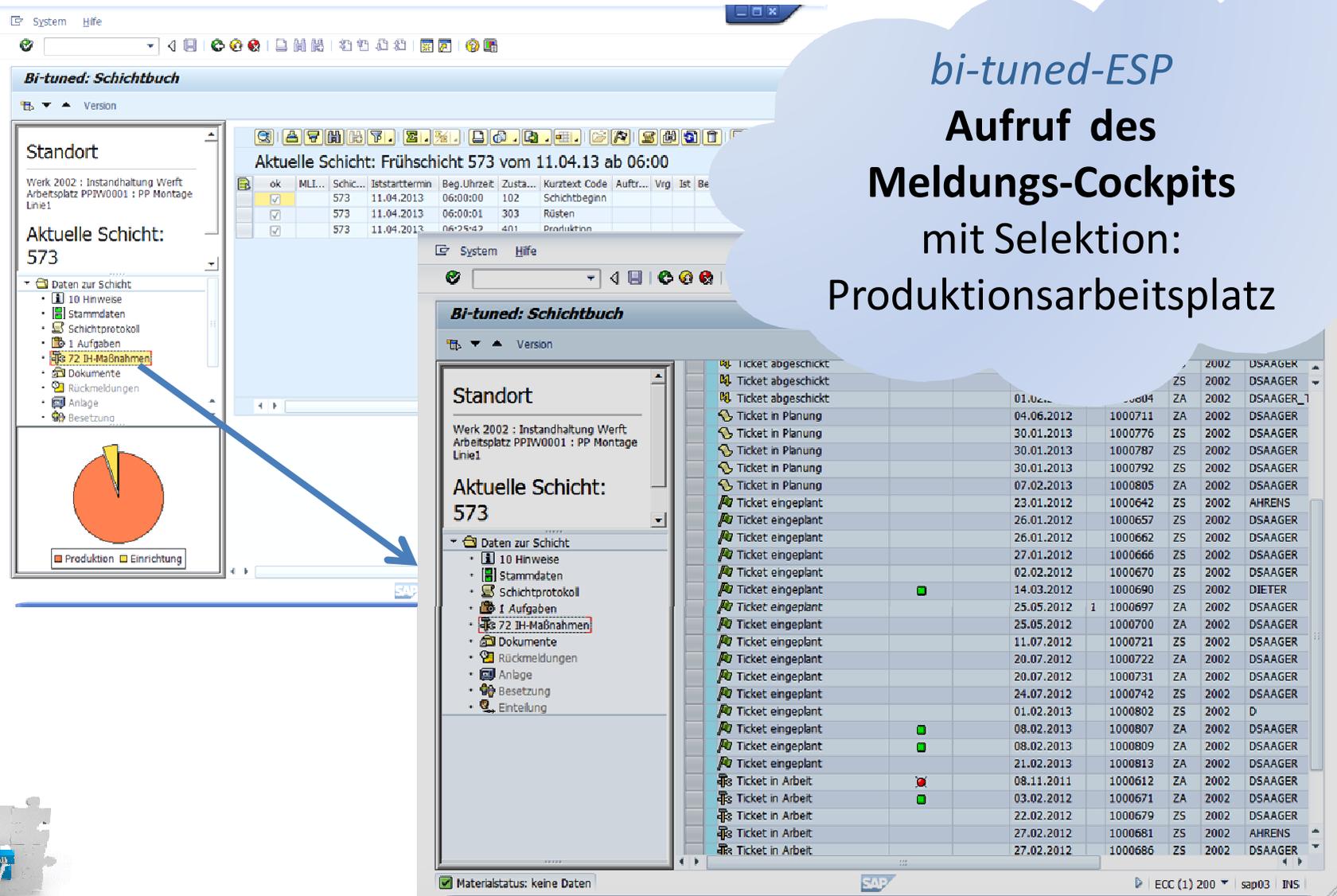
bi-tuned Materialcockpit: 5 Zeilen

Material	Materialkurztext	Lager	Info	off.Best	Einkaufsbeleg	Res	ReserNr	Werk	EkOr	Kred...	Lief.Mat	Bestellbxt	PZt	DMk	Disp.	SichBest	GLD-Preis	LOrt	Lagerplatz	Bestand Fr	BewertArt	Be
65	Akku-Schrauber				4500000004		1654	2002	2000	L91			11	ND		0	267,95	2201	2-A-01-101	2		
68	Helgen Ersatzstrebe												0			0	150,00		2-A-01-104	993		
71	Lüsterklemme 10fach				4500000016		181						5	PD	002	10	7,64	2202	2-L-01-100	1.986		
101	Platine						1762						0	ND		3	1,00	2201	2-A-01-120	203	DEFECT	
112	Platine						1741											2201	2-A-01-131	289		

bi-tuned-MCO
Materialcockpit mit allen
Materialien aller
selektierten Aufträge



- Integration ins *bi-tuned-ESP* (PP: Elektronisches Schichtbuch)



The screenshot displays the SAP *Bi-tuned: Schichtbuch* interface. The top window shows the current shift: 'Aktuelle Schicht: Frühschicht 573 vom 11.04.13 ab 06:00'. A table lists production data with columns for 'ok', 'MLI...', 'Schic...', 'Iststarttermin', 'Beg.Uhrzeit', 'Zusta...', 'Kurztext', 'Code', 'Auftr...', 'Vrg', 'Ist', and 'Be'. A callout box on the right contains the text: *bi-tuned-ESP* Aufruf des Meldungs-Cockpits mit Selektion: Produktionsarbeitsplatz. A blue arrow points from the '72 IH-Maßnahmen' item in the left sidebar to the bottom window. The bottom window shows a list of tickets with columns for 'Ticket', 'Status', 'Date', 'ID', 'Plant', 'Company Code', and 'User'. The status column includes 'Ticket abgeschickt', 'Ticket in Planung', and 'Ticket eingeplant'. A pie chart at the bottom left of the interface shows 'Produktion' (orange) and 'Einrichtung' (yellow).



- Vorstellung Saager Management Consultants
- Effiziente Abwicklung des SAP EAM (PM) mit *bi-tuned-ECO*
- Integration in weitere *bi-tuned* Module
- **Kundenmeinungen**
- Referenzkunden
- Kontakt

- Schneller planen und reagieren

*„Mich interessieren nur die fünf Aufträge, die Probleme machen, und die sehe ich mit **bi-tuned-ECO** auf einen Blick. Die Ampeln führen mich mit ein paar Klicks schnell zur Ursache und zur Lösung. Vorher hätte ich mich stundenlang vor den Rechner hocken und hunderte von Aufträgen und Auftragsdetails durchsuchen müssen.“*

Werkstatteleiter in der Chemieindustrie

- Sicherheit erhöhen

*„Ich wollte schon immer wissen, wieviel wir für die Beseitigung von Schäden durch Gabelstaplerunfälle ausgeben. Dank **bi-tuned-ECO** sehe ich den Aufwand zum Beispiel pro Kostenstelle und Produktionsarbeitsplatz. Inzwischen haben wir ein gemeinsames internes Projekt zur Erhöhung der Sicherheit gestartet.“*

Instandhaltungsleiter in der Nahrungsmittelindustrie



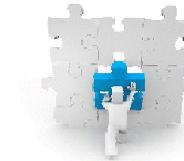
- Vorstellung Saager Management Consultants
- Effiziente Abwicklung des SAP EAM (PM) mit *bi-tuned-ECO*
- Integration in weitere *bi-tuned* Module
- Kundenmeinungen
- Referenzkunden
- Kontakt

- **Herbert Ospelt Anstalt** (mit 5 Werken in Liechtenstein, Schweiz und Deutschland)
- **Tokai Erft Carbon** (Deutschland)

- Vorstellung Saager Management Consultants
- Effiziente Abwicklung des SAP EAM (PM) mit *bi-tuned-ECO*
- Integration in weitere *bi-tuned* Module
- Kundenmeinungen
- Referenzkunden
- Kontakt

● Stichworte

<i>bi-tuned ECO</i>	IH-Leitstand
<i>bi-tuned ADHOC</i>	IH-Schnellerfassung
<i>bi-tuned MCO</i>	Materialcockpit
<i>bi-tuned ESP</i>	Elektronisches Schichtbuch



● Sie wollen die Lösungen live sehen?

Vereinbaren Sie mit uns eine online-Präsentation oder eine persönliche Vorstellung direkt in Ihrem Unternehmen.

● Ihre Ansprechpartner



Dipl.-Ing. Dieter Saager
IH-Prozesse und SAP-PM
Tel.: +49 5105 / 77 33 909
Fax: +49 5105 / 77 33 910
Email: dieter.saager@saager-mc.de
<http://www.saager-mc.de/>



Dipl.-Ökonom Roland Ketteler
Programmierung

Email: roland.ketteler@saager-mc.de
<http://www.saager-mc.de/>