



bi-tuned-ESP Produktions-Schichtbuch

Schulterschluss von Produktion und Instandhaltung
Anlagenverluste aufzeigen und Schwachstellen beseitigen.

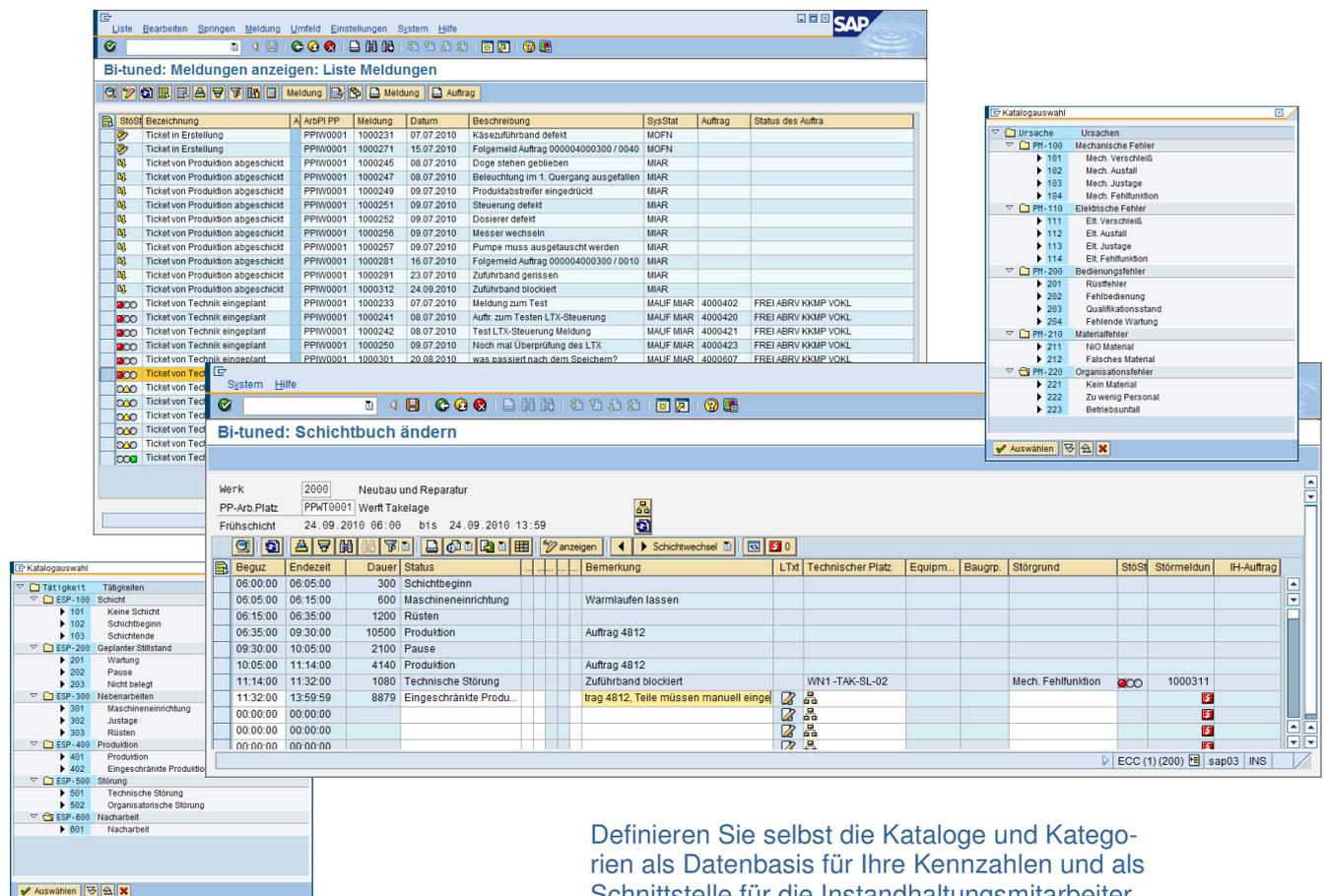
90% aller Anlagenverluste sind die vielen kleinen Störungen, die aus Zeitmangel oder Unwissenheit nicht oder ungenau erfasst werden. Diese Verluste und die restlichen 10% der Störungen werden vom SAP-AddOn **bi-tuned-ESP** erkannt (optional zwangsweise mit **bi-tuned-MLINK**).

- ohne morgendliche Besprechungen.
- ohne Papierberge.
- als lückenloses Produktions-, Fehler- und Fehleranbahnungsprotokoll.
- als Grundlage für eine effiziente Schwachpunktanalyse.
- für aussagekräftige selbst definierbare Kennzahlen.
- mit direktem Zugriff auf die **bi-tuned-ADHOC** Meldungslisten.

Nebenbei erhalten Sie Schichtbücher der Produktionsarbeitsplätze mit

- „Knopfdruck“- Integration zur Instandhaltung.
- automatisch generierten Meldungstexten.
- aussagekräftigen Vorgeschichten.
- optionalen Fertigungsrückmeldungen, Schichtbesetzungen, Anlagenumbauten.
- ohne Änderung des SAP-Standards.

Und das alles ohne Overhead ! Ganz allein mit den Modulen SAP-PM, -PP und dem AddOn **bi-tuned-ESP** mit der Integration im SAP R/3



The screenshot displays the SAP bi-tuned-ESP interface. At the top, there's a menu bar with options like 'Liste', 'Bearbeiten', 'Springen', 'Meldung', 'Umfeld', 'Einstellungen', 'System', and 'Hilfe'. Below the menu, there's a title bar 'Bi-tuned: Meldungen anzeigen: Liste Meldungen'. The main area contains a table with columns: Stosf, Bezeichnung, A, ArbPl PP, Meldung, Datum, Beschreibung, SysStat, Auftrag, and Status des Auftra. The table lists various tickets with their details, including dates and descriptions of issues like 'Käsezuhrband defekt' and 'Folgemeld Auftrag 000004000300 / 0040'. To the right, there's a 'Katalogauswahl' window showing a tree structure of causes (Ursache) categorized by plant (PH-100, PH-110, PH-209, PH-210, PH-220). Below the main table, there's a 'Bi-tuned: Schichtbuch ändern' window showing a shift book for a specific work center (Werk: 2000, PP-Arb Platz: PPxT0901) for the date 24.09.2010. This window includes a table with columns: Beguz, Endezeit, Dauer, Status, Bemerkung, LTX, Technischer Platz, Equipm., Baugrp., Störgrund, Stosf, Störmeldun, and IH-Auftrag. The shift book shows a detailed schedule of activities, including 'Schichtbeginn', 'Maschineneinrichtung', 'Rüsten', 'Produktion', and 'Pause', with associated durations and statuses. At the bottom left, there's another 'Katalogauswahl' window showing a different set of categories like 'Tätigkeit', 'ESP-188', 'ESP-289', 'ESP-389', 'ESP-489', 'ESP-589', and 'ESP-600'.

Definieren Sie selbst die Kataloge und Kategorien als Datenbasis für Ihre Kennzahlen und als Schnittstelle für die Instandhaltungsmitarbeiter.